

## DONNÉES TECHNIQUES

	Débit d'air sec m³/h	Condition de l'air sec * g/kg	Pression disponible sur air sec Pa(s)	Capacité de déshumidification kg/h*
RZ-81	2800	2,8	>200	44
RZ-101	4500	2,7	>200	71
RZ-102	7000	2,7	>200	110

\* Avec un air de process à 35° 15,8 g/kg et si le prérefroidissement est alimenté en régime d'eau 6/12° C.

## BATTERIES

RZ-81			
	Chauffage*	Refroidissement 1**	Refroidissement 2***
Puissance (kW)	28	40	28
Débit (l/s)	0,35	1,6	1,1
Perte de charge (kPa)	6	28	16
RZ-101			
	Chauffage*	Refroidissement 1**	Refroidissement 2***
Puissance (kW)	45	67	46
Débit (l/s)	0,55	2,7	1,8
Perte de charge (kPa)	11	16	20
RZ-102			
	Chauffage*	Refroidissement 1**	Refroidissement 2***
Puissance (kW)	70	100	71
Débit (l/s)	0,86	4	2,8
Perte de charge (kPa)	4	21	24

\* 80/60°C

\*\* 6/12°C, 0% de glycol (refroidissement 1 = pré refroidissement)

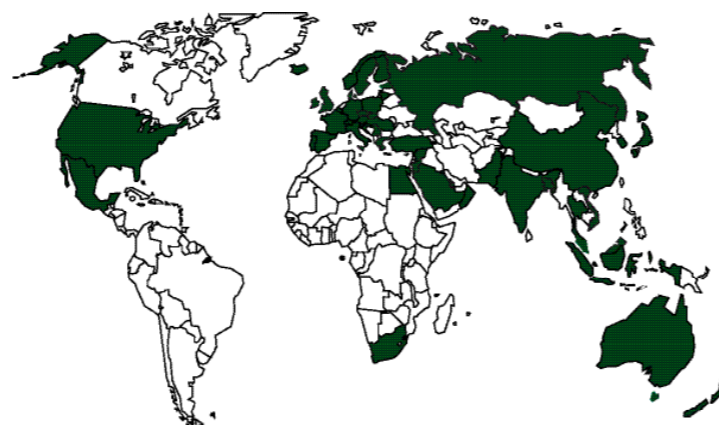
\*\*\* 6/12°C, 0% de glycol (refroidissement 2= post refroidissement)

Kylare 2 kan även den placeras som förkylare.

## OPTIONS DE ROUE\*

	<b>SSCR-U</b> – roue pour les applications standard
	<b>SSCR-H</b> – une roue bactéricide et hygiénique
	<b>SSCR-CI</b> – une roue totalement exempte de silicone
	<b>SZCR</b> – pour les bas points de rosées

\* DST offre 4 types de rotor unique à Seibu Giken Co Ltd. SSCR-U est fourni avec les unités standard, les autres rotors sont disponibles en option. Voyez la brochure séparée sur les différents rotors pour plus d'informations.



Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sverige

Telefon +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

Seibu Giken DST  
est certifié ISO 9001.



## DÉSHUMIDIFICATEUR RZ FLEX

SEIBU GIKEN DST

Capacité de déshumidification  
à 20°C / 60% Hr

14–50 kg/h

Débit d'air sec

2800–7000 m³/h



# RZ Flex - Choisissez les composants en fonction de votre projet!

## Plus simple avec un seul fournisseur

RZ Flex est un système modulaire intégrant et pouvant compléter un déshumidificateur standard. Choisissez les composants comme le pré ou le post refroidissement, ou le contrôle intégral de l'humidité et de la température. DST fournit une unité complète, simplifiant ainsi la définition, accélérant la fabrication, et réduisant le risque d'erreur de choix entre les différents composants, en comparaison avec des composants commandés chez plusieurs fournisseurs différents.

Tous les composants sont testés en fonctionnement à l'usine avant la livraison.

Avec le RZ Flex, la combinaison de pré refroidissement et déshumidification par absorption est optimale pour tous les projets. Pour les applications où les exigences en matière d'hygiène sont strictes, nous recommandons une solution avec un refroidissement sec.

## Structure des modules

Les modules sont fabriqués en cadres d'aluminium. Les panneaux sont en aluminium zingué (acier inoxydable disponible en option) avec 50mm d'isolation en 2 couches, ce qui permet d'atteindre de hauts résultats en atténuation d'humidité. Tous les éléments fonctionnels (voir ci-dessous) peuvent être intégrés avant ou après le déshumidificateur.

## Régulation

Un contrôle de l'humidité et de la température est disponible en option. Il est programmé et testé en usine pour faciliter la mise en service sur site. Les sondes et les éléments de contrôles sont fournis

avec des câbles simplifiant la connection au tableau électrique.

## Batteries de chauffage et de refroidissement.

Les batteries de refroidissement sont disponibles avec différentes sorties. Des trappes d'inspection sont placées avant et après les batteries. Les ailettes de batteries sont conçues pour une bonne évacuation des gouttes d'eau, ce qui évite les projections après la batterie et réduit les pertes de charge.

## Ventilateurs

Un ventilateur à attaque directe avec des ailettes inclinées vers l'arrière réduit les fréquences d'entretien et assure une plus faible consommation. Le ventilateur peut être piloté par un variateur de fréquence (en option). Le ventilateur est monté sur des runners (???) Pour les points de rosée bas, le ventilateur peut être placé devant le déshumidificateur, comme ventilateur compressif. La volute est peinte en "powder-painted".

## Filter

Les RZ Flex sont livrés en standard avec des filtres à poches de classe F7, des filtres F9 sont disponibles en option.

## Rotor lavable et très performant

Tous les déshumidificateurs DST sont livrés en standard avec le rotor D-Max. D-max offre une grande capacité de déshumidification et a une longue durée de vie. Il est lavable et ininflammable. 3 autres types de rotors avec leur spécificités propres sont disponibles en option. (Voir le tableau à ce sujet dans les folders DST)

## Déshumidificateur RZ-Flex



## APPLICATIONS

Les RZ Flex ont été développés pour des applications demandant des solutions complètes en terme de déshumidification avec contrôle d'humidité et de température.

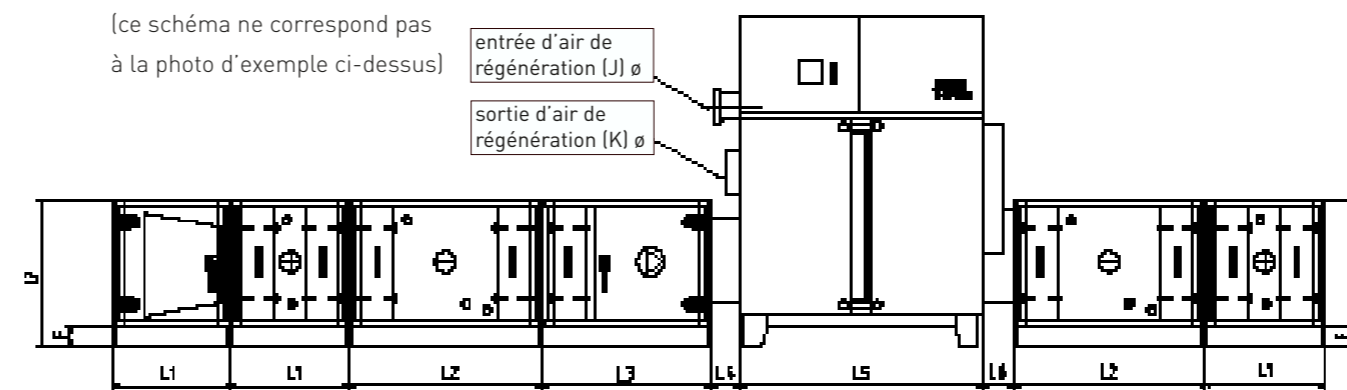
Ces unités peuvent également être prévues avec des rotors spéciaux pour des environnements spéciaux comme l'industrie pharmaceutique, l'industrie plastique, l'industrie alimentaire ou de confiserie, l'industrie automobile, et autres.



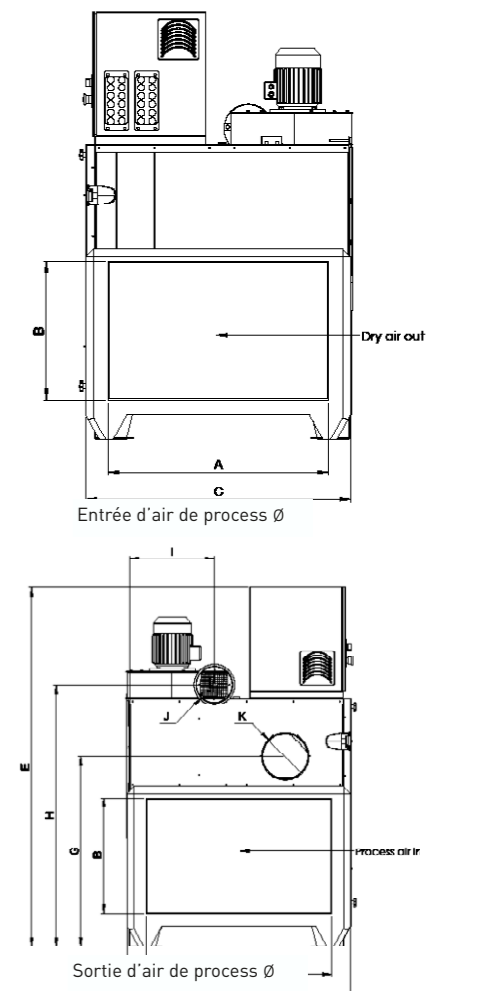
## RZ Flex

Ce schéma montre une configuration avec tous les éléments optionnels

(ce schéma ne correspond pas à la photo d'exemple ci-dessus)



DIMENSIONS (MM)									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I
RZ-81	800	500	960	691	1550	90	820	1130	370
RZ-101	1100	600	1255	813	1850	90	1017	1465	510
RZ-102	1100	700	1255	990	1940	90	1080	1517	600
	J	K	L1	L2	L3	L4	L5	L6	
RZ-81	160	200	558	900	800	135	1140	150	
RZ-101	250	315	558	900	900	135	1140	150	
RZ-102	315	400	558	900	1000	881	1240	150	



### Exemple de configuration avec options

DST fournit les batteries de pré traitement et le post traitement, ainsi que la régulation complète de température et d'humidité. Le tout est géré par un seul fournisseur. Contactez votre distributeur local DST pour plus d'informations.

