

# Deshydrateur Recusorb **DR-010B**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

**0,5 kg/h**

Débit d'air sec

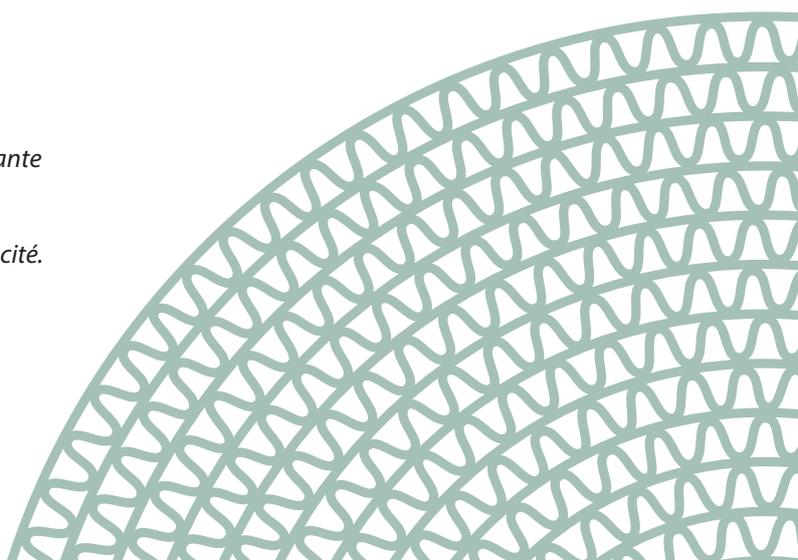
**190 m<sup>3</sup>/h**

- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie



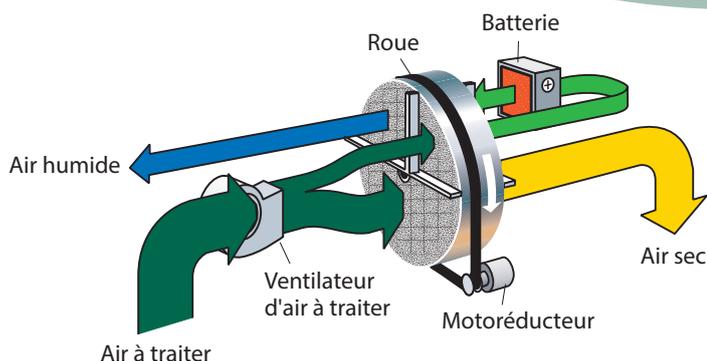
Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité.

*World leaders in dehumidification.*



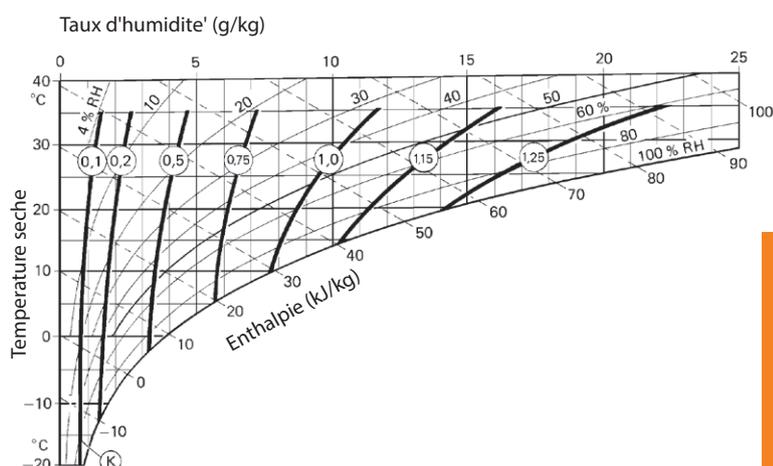
# DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	DR-010B
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	0,5
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	190
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	40
Puissance de régénération <sup>3</sup> (A)	3
Consommation électrique maxi (kW)	0,8
Fusible 230V / 50Hz (A)	10
Poids (kg)	12



1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m<sup>3</sup>. Soufflage libre.
3. Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

# DIAGRAMME DE CORRECTION



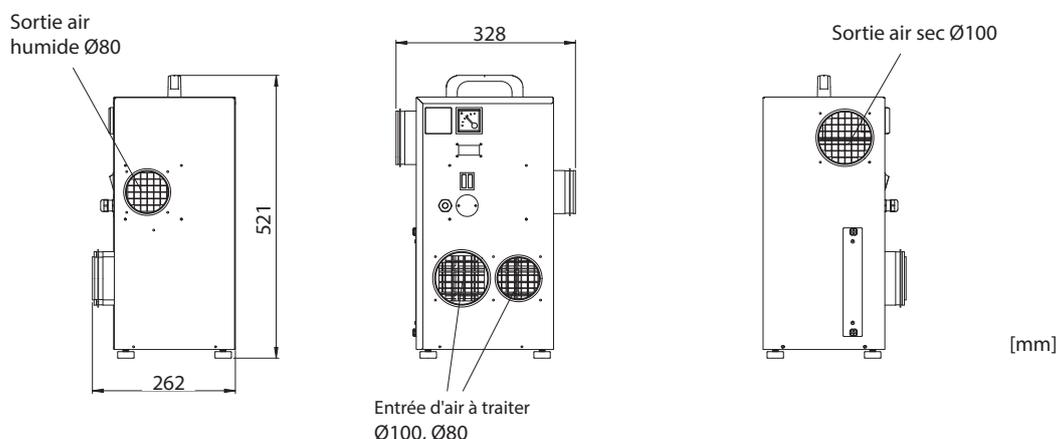
La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

$$t_{ut} = t_{in} + ((K) \times 4) + 3$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.

# DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)



Updated 19.01



Sweden | +46 8 445 77 20  
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com



37 rue du Bois Chaland, 91090 Lisses, FRANCE  
www.cbk.fr / cbk@cbk.fr  
tel : +33 (0) 1 34 20 01 37 / fax : +33 (0) 1 30 38 00 38