

# Deshydrateur Consorb DC-50R



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

**3 kg/h**

Débit d'air sec

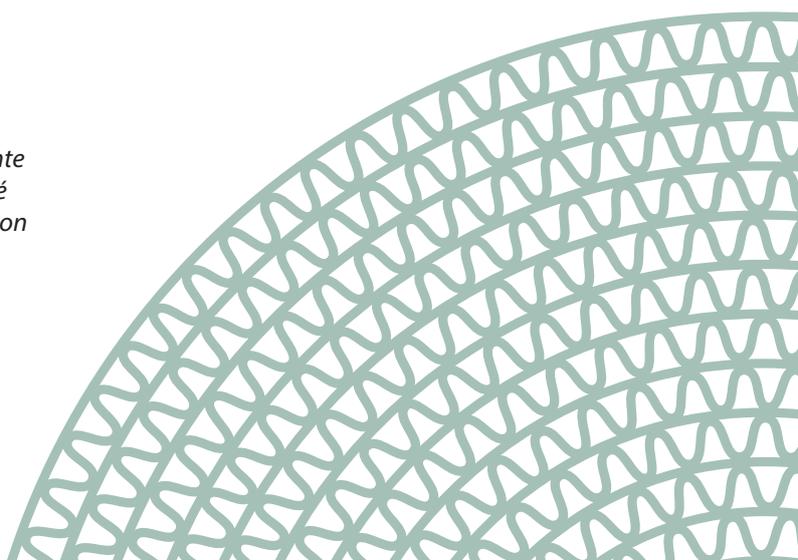
**550 m<sup>3</sup>/h**

- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie



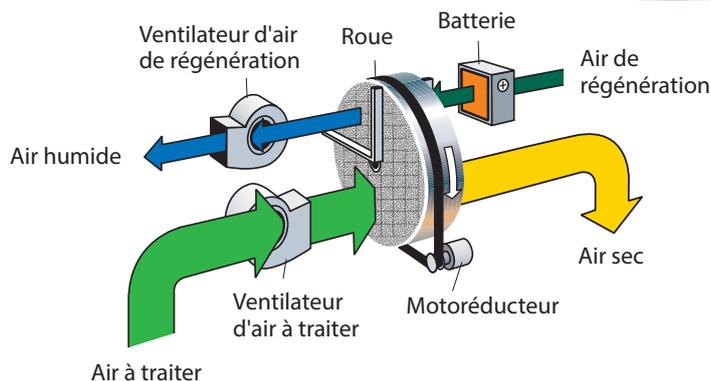
Section d'une roue déshydratante Seibu Giken. La grande quantité de canaux permet une adsorption de l'humidité très efficace.

*World leaders in dehumidification.*



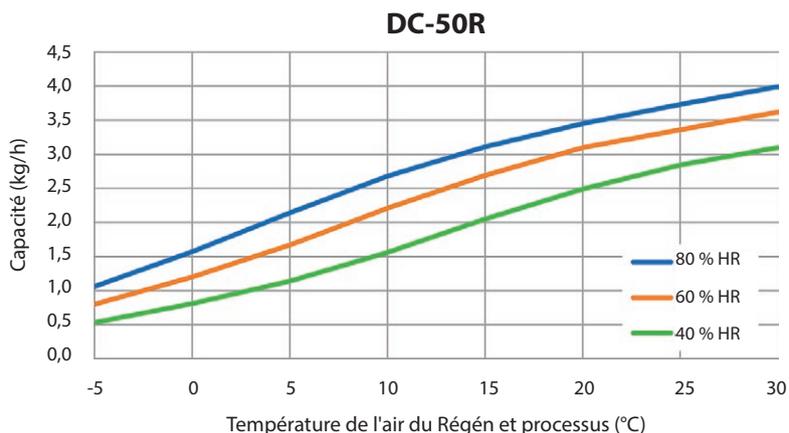
# DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	DC-50R
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	3,0
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	550
Pression statique disponible (Pa)	150
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	150
Pression statique disponible (Pa)	100
Puissance de régénération (kW)	5,0
Consommation électrique maxi (kW)	5,5
Fusible 3 x 400 V / 50Hz, (A)	16
Poids (kg)	63



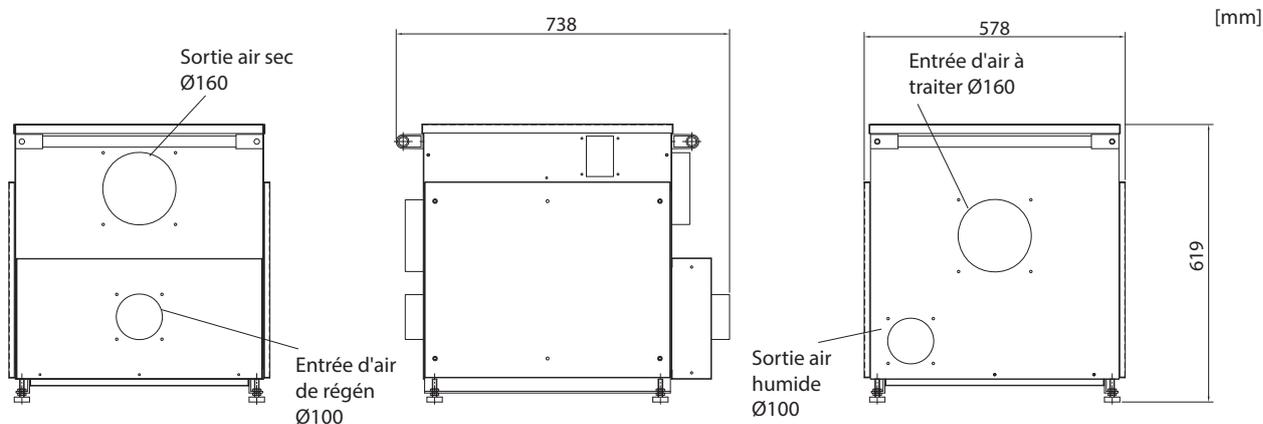
1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m<sup>3</sup>.

# DIAGRAMME DE CORRECTION



# DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com).



Updated 19.01



Sweden | +46 8 445 77 20  
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com



37 rue du Bois Chaland, 91090 Lisses, FRANCE  
www.cbk.fr / cbk@cbk.fr  
tel : +33 (0) 1 34 20 01 37 / fax : +33 (0) 1 30 38 00 38