# Deshydrateur Consorb

# **CS-5, 5L**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

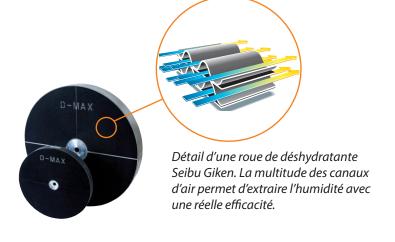
0,35 - 0,4 kg/h

Débit d'air sec

#### 65 - 90 m<sup>3</sup>/h

- Facile à placer
- Niveau sonore très bas
- Faible poids
- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie





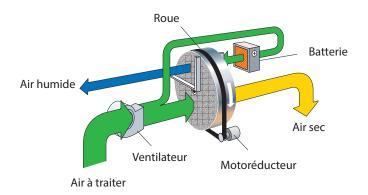
World leaders in dehumidification.

# **DONNEES TECHNIQUES**

Deshydrateur type	CS-5	CS-5L
Capacité nominale¹ (kg/h)	0,35	0,4
Débit d'air sec² (m³/h)	65	90
Pression statique disponible (Pa)	50	100
Débit d'air humide² (m³/h)	30	50
Pression statique disponible (Pa)	30 <sup>3</sup>	30 <sup>3</sup>
Intensité du courant vers la batterie <sup>3</sup> [A]	2,8	3,5
Puissance totale (kW)	0,7	0,85
Fusible 230V / 50Hz (A)	10	10
Poids (kg)	9	9

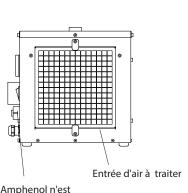
- Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR,et débits d'air nominaux.
- 2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m3
- 3. Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

### **PRINCIPE**



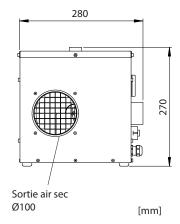
### **DIMENSIONS**

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com



La prise Amphenol n'est pas montée en standard.





Updated 19.01





tel:+33 (0) 1 34 20 01 37 / fax:+33 (0) 1 30 38 00 38