TRAITEMENT DE SURFACE ET REVÊTEMENT

- Raccourcit le temps de travail
- Assure une qualité optimale
- Un résultat constant tout au long de l'année

La technologie par adsorption est efficace pour créer un environnement d'humidité contrôlée toute l'année afin d'éviter la corrosion lors de la préparation de surface. Le taux de corrosion accélère exponentiellement avec le taux d'humidité relative (HR) au-dessus de 50 % alors que la plupart des mises en œuvre des revêtements sur une surface métallique acceptent un taux d'humidité jusqu'à 80 %.

L'effet de l'inertie thermique nécessite un air ambiant inférieur de 20 à 30 % HR (soit une différence de 4 à 6°C avec la température de surface) par rapport au taux d'humidité relative en surface requise pour tenir compte du phénomène.

D'autres méthodes nécessitent de chauffer toute la surface à traiter, ce qui engendre des coûts énergétiques très élevés. La déhumidification par condensation (réfrigération) n'est efficace que dans les climats qui sont humides toute l'année, mais elle ne peut cependant atteindre l'état de sécheresse requis du fait des exigences d'humidité de la surface.

Avantages de la déshumidification
- Évite la corrosion
- Conforme aux spécifications de revêtements
- Aucun retard lié à une météo humide
- Possibilité de programmer une production constante toute l'année

Avantageux pour le secteur maritime
- Capacité de mener des travaux sous eau ou hors d'eau
- Capacité de stocker le moteur et les éléments électroniques sur place
- Possibilité de s'épargner des encours temporaires
- Utile également dans le domaine des matériaux composites et des revêtements

Intéressant dans la préparation de surface et de revêtements de parois intérieures de bateaux et de cuves de stockage
- Contrôle de l'humidité tout au long de l'année
- Préserve l'effet du décapage contre la corrosion
- Permet de créer un revêtement d'un seul tenant sur l'ensemble de la surface en une seul fois.
- Un travail moins long pour un revêtement de meilleure qualité

World leaders in dehumidification.

Seibu Giken DST AB

QUEL DÉSHUMIDIFICATEUR CHOISIR?

Pour tout problème d'humidité, il existe un déshumidificateur de Seibu Giken DST. La société DST améliore et développe continuellement sa gamme de produits. Contactez votre représentant DST le plus proche pour plus d'informations. Vous trouverez de plus amples informations sur les déshumidificateurs de DST et ses représentants sur notre site www.dst-sg.com.

Pourquoi déshumidifier?
La déshumidification est une manière économique et efficace d'éviter les problèmes d'humidité comme la rouille, les moisissures et la condensation. Il est également important de bien contrôler l'humidité de l'air lorsqu'on manipule des matériaux hygroscopiques.

Seibu Giken DST AB
La société suédoise Seibu Giken DST AB et une filiale de la société japonaise Seibu Giken Co Ltd. Seibu Giken fabrique, entre autres, des rotors de déshumidification, des rotors à COB et des échangeurs thermiques.

Flexisorb unité RF-102

Déshumidificateurs en acier inoxydable de DST. De gauche à droite DR-010B, DC-5, AQ-31L

Siège social de Seibu Giken à Fukuoka, Japon

Updated 19.03

DST
Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com

C.B.K. "L'air sec"
37 rue du Bois Chaland, 91090 Lisses, FRANCE
cbk@cbk.fr | www.cbk.fr
Tel +33 (0) 1 34 20 01 37 | Fax +33 (0) 1 30 38 00 38