

POUDRES ALIMENTAIRES: LEVURES, AMIDONS, FARINES, SUCRES...



Quant arrive la saison de fabrication, de nombreux sites de production rencontrent des problèmes d'humidité. Les poudres alimentaires généralement très hygroscopiques, y sont donc très sensibles, que ce soit pendant leur élaboration, leur transfert ou bien leur conservation. L'air chaud et humide à l'extérieur peut s'engouffrer dans les machines (restées froides de la nuit) et contribuer, à une prise en masse de la poudre.

On assiste alors, à un colmatage des filtres des machines, à des obturations de conduits de transfert, ou de silos de stockage avec la formation de blocs (agrégats).

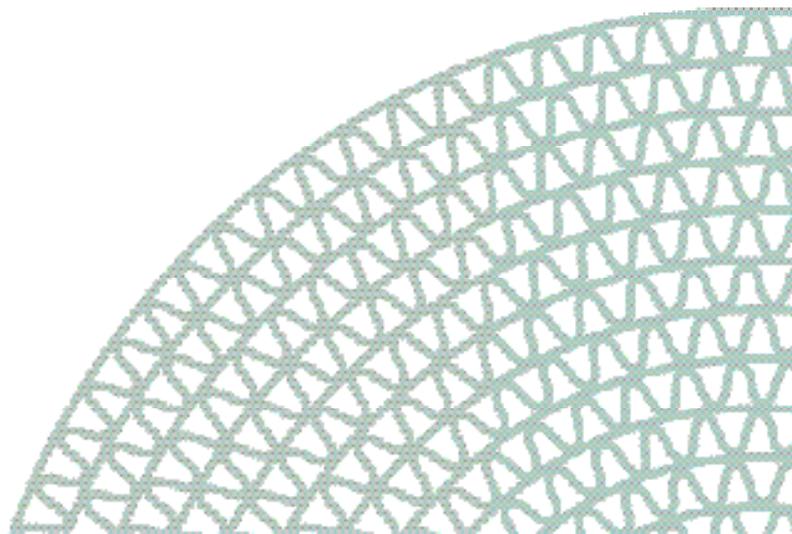
Ce phénomène est souvent amplifié par les cycles de températures, particulièrement pendant le refroidissement et affecte la production.



Les bénéfices de la déshumidifications de poudre alimentaires sont nombreux et se résument ainsi :

- Production constante toute l'année
- Pas de reprise d'humidité pendant le refroidissement du produit
- Pas de collage sur les parois
- Pas de filtres bouchés
- Une qualité adéquate
- Pas de nécessité d'investir dans une batterie froide
- Pilotable et contrôlable à distance via internet.

World leaders in dehumidification.



Seibu Giken DST AB

QUEL DÉSHUMIDIFICATEUR CHOISIR?

Pour tout problème d'humidité, il existe un déshumidificateur de Seibu Giken DST. La société DST améliore et développe continuellement sa gamme de produits. Contactez votre représentant DST le plus proche pour plus d'informations. Vous trouverez de plus amples informations sur les déshumidificateurs de DST et ses représentants sur notre site www.dst-sg.com.

Pourquoi déshumidifier?

La déshumidification est une manière économique et efficace d'éviter les problèmes d'humidité comme la rouille, les moisissures et la condensation. Il est également important de bien contrôler l'humidité de l'air lorsqu'on manipule des matériaux hygroscopiques.

Seibu Giken DST AB

La société suédoise Seibu Giken DST AB est une filiale de la société japonaise Seibu Giken Co Ltd. Seibu Giken fabrique, entre autres, des rotors de déshumidification, des rotors à COB et des échangeurs thermiques.



Flexisorb unité RF-102



Déshumidificateurs en acier inoxydable de DST. De gauche à droite DR-010B, DC-5, AQ-31L



Siège social de Seibu Giken à Fukuoka, Japon

Updated 19.03



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com



37 rue du Bois Chaland, 91090 Lisses, FRANCE
cbk@cbk.fr | www.cbk.fr
Tel +33 (0) 1 34 20 01 37 | Fax +33 (0) 1 30 38 00 38