

MÉDICAMENTS

- Avantages de la déshumidification
- Les mêmes conditions climatiques de production toute l'année
- Une qualité uniforme et de haut niveau toute l'année

DST fournit une climatisation contrôlée

La fabrication des médicaments exige un environnement climatique très contrôlé, les produits étant extrêmement sensibles à l'humidité. Seibu Giken DST AB a 20 ans d'expérience dans la fourniture de systèmes de climatisation qui répondent aux souhaits des clients à toutes les étapes de la fabrication.

Grâce à leur expérience et au large éventail de nos produits, les représentants de DST peuvent résoudre avec efficacité tous les problèmes d'humidité qui peuvent survenir lors de la fabrication, de l'emballage ou du stockage des produits pharmaceutiques.

Humidité et matériaux hygroscopiques

Les substances utilisées pour fabriquer les comprimés absorbent énormément la vapeur d'eau; elles sont, en d'autres termes, hygroscopiques. Cette humidité agit sur le poids des produits, leur solidité et leur qualité. En protégeant ces ingrédients sensibles à l'humidité, on évite des pertes inutiles occasionnées par un niveau d'humidité relative trop élevé dans les locaux.

Fabrication en salle blanche et locaux de laboratoires

Le contrôle de l'humidité dans ces locaux est une des conditions essentielles pour effectuer des expériences sous des formes maîtrisées. Le maintien du niveau d'humidité relative en dessous de 50 % permet d'être assuré de ne pas avoir de développement bactérien non souhaité.

Préparation et encapsulage des comprimés

Lors de la préparation et de l'encapsulage des comprimés, le niveau de production peut être maintenu, et même augmenté, en contrôlant le taux d'humidité dans les locaux. La déshumidification permet de réduire au minimum les risques de collage des comprimés dans les machines.



Mélange et pesage

Lors du mélange et du pesage des ingrédients hygroscopiques, il est important de contrôler le taux d'humidité dans les locaux. Lorsque plusieurs substances sont mélangées, le poids des produits peut varier de jour en jour en fonction de l'humidité relative.

Références

Angleterre: Blackpool, Crown House, DePuy (Johnson & Johnson), Ely Lilly, GlaxoSmithKline, Upjohn/TPC, White Cross

Chine: Chongqing Sida Laboratory Tools Ltd, Gansu Dingxi Pharma, Guangdong Zhongshan Shiqi Pharma, Hainan Sanyang Pharma

France: AstraZeneca, ATR Emballages, Dunkerque, GSK, Sanofi, TMF Operating Porcheville, UPISA

Singapour: CIBA Vision, Dupont, Singapore Bio Polix, Proctor & Gamble

Suède: DSM, AstraZeneca

Thaïlande: F.E. Zuellig Co. Ltd. I.C.L Co Ltd.