



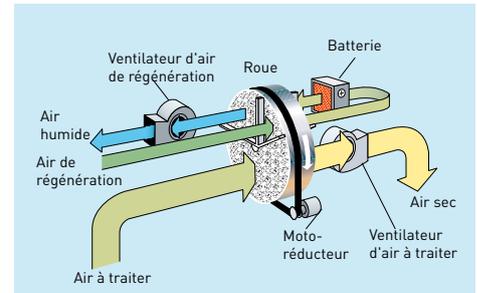
• DÉSHYDRATATION DE L'AIR : POURQUOI ? COMMENT ?

Chauffer pour combattre l'humidité, c'est se tromper d'objectif.

Sauf cas très particulier, la température n'a aucune influence sur la conservation des matériaux.

Le principal agent de corrosion, c'est l'humidité relative de l'air. Au delà de 50% d'humidité relative s'engage le processus irrémédiable de détérioration.

Du fait d'un phénomène d'évaporation continue, l'air atmosphérique contient en permanence une certaine quantité de vapeur d'eau variable en fonction du lieu géographique, de l'altitude et de la température de l'air.



Chantier Nausicaa

Ainsi pour un poids déterminé, il existe une température limite de refroidissement en dessous de laquelle on ne peut descendre sans éviter que ne se produise le phénomène de condensation.

Lorsque la température critique est atteinte, que l'air est saturé, il détient alors 100% de l'humidité qu'il est capable de retenir : c'est le **POINT DE ROSÉE**.

On exprime en pourcentage la quantité d'eau contenue dans l'air par rapport à celle qu'il pourrait contenir à la même température : c'est l'**HUMIDITÉ RELATIVE**.

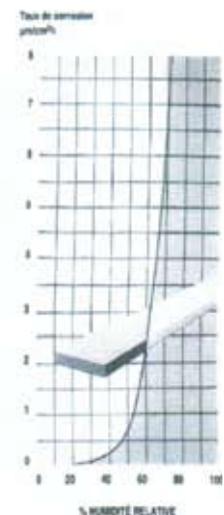
• CORROSION

Pour qu'un phénomène de corrosion électro-chimique des métaux au contact de l'air puisse se développer, il est nécessaire qu'un certain nombre de facteurs soit réuni et en particulier :

- L'existence d'une différence de potentiel entre les endroits purs et impurs à la surface du métal
- La présence d'oxygène
- La présence d'eau

D'où le fait de mettre en contact des surfaces métalliques avec l'air atmosphérique, il n'est pas possible d'éliminer l'oxygène, ni de supprimer les impuretés de surface, c'est donc en définitive par un contrôle de l'eau donc de l'humidité relative de l'air que l'on peut réduire et même supprimer la corrosion.

Le diagramme de la figure (Courbe de Vernon), qui donne le taux de corrosion en fonction de l'humidité relative de l'air prouve que celui-ci ne varie pas proportionnellement à l'humidité ambiante. A 60% Hr, la courbe fait un net décrochement et à 35% Hr tend vers zéro, en dessous de 35% Hr elle est rendue impossible.





"L'air sec"



Mise sous air d'une capacité

LE POINT CRITIQUE NE DEVANT EN AUCUN CAS ÊTRE DÉPASSÉ
se situe à 40%*Hr* et dans la pratique il est recommandé
de le situer à 35%*Hr* pour supprimer la corrosion

• DÉSHYDRATEURS CBK/DST

En France le taux d'humidité relative est toujours supérieur à 50%*Hr*.

La solution est de retirer un peu de VAPEUR D'EAU DE L'AIR

Comment ? : En installant un déshydrateur CBK/DST dans l'ambiance à protéger.

ANTI-CORROSION :

- Obtenir le maintien du support hors condensation et hors corrosion pendant la durée du sablage en diminuant le point de rosée de l'air ambiant.
- Optimiser les conditions d'application du revêtement en intervenant sur les conditions climatiques du local ou de la capacité.

APPLICATION DE RESINE :

- Accélérer le processus d'assèchement du support avant application
- Créer les conditions climatiques conformes aux recommandations du fabricant.

VENTE OU LOCATION
NOUS AVONS VOTRE SOLUTION