

Deshydrateur Recusorb **R-51R, -61R**



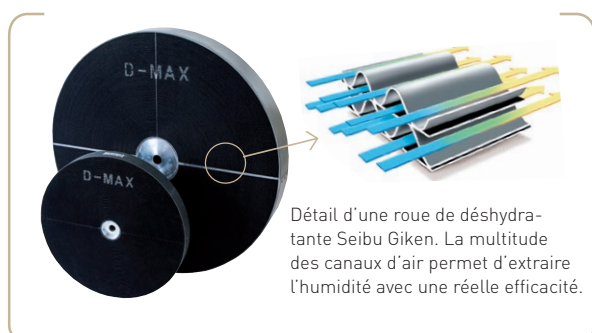
Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

7,3 - 10 kg/h

Débit d'air sec

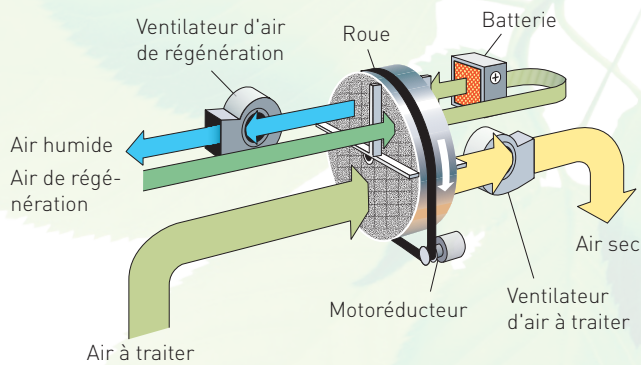
1 250 - 1 450 m³/h

- ↘ Roue lavable
- ↘ Pas de perte d'adsorbant
- ↘ Carrosserie en inox
- ↘ Recupération de chaleur intégrée
- ↘ Basse température d'air sec
- ↘ Longue durée de vie



DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	R - 51R	R - 61R
Capacité nominale ¹ (kg/h)	7,3	10
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	1 250	1 450
Pression statique disponible (Pa)	100	100
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	430	580
Pression statique disponible (Pa)	300	200
Puissance de régénération ³ (kW)	9	13,5
Consommation électrique maxi (kW)	10,3	14,8
Fusible 3 x 230/400V 50Hz (A)	32 / 20	50 / 25
Poids (kg)	105	110



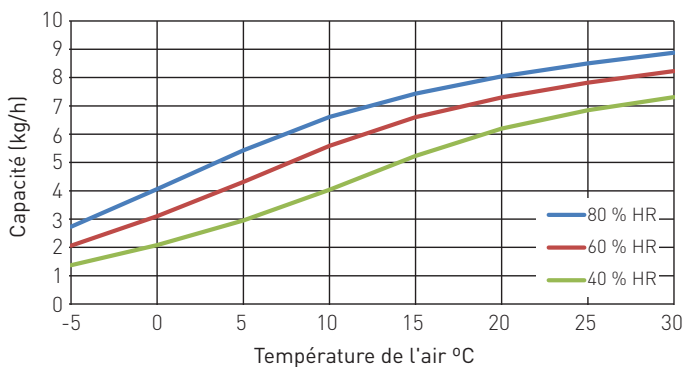
¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.

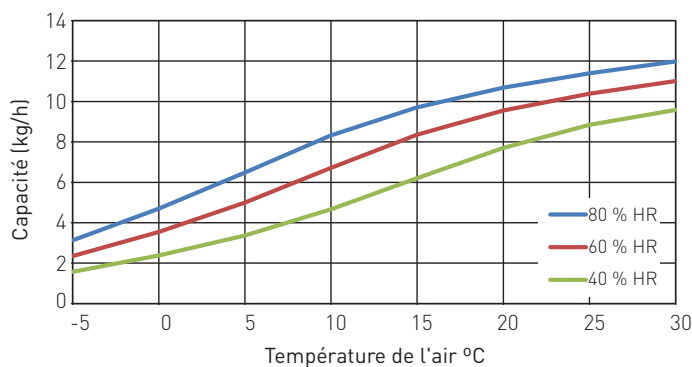
³ L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.

DIAGRAMME DE CORRECTION

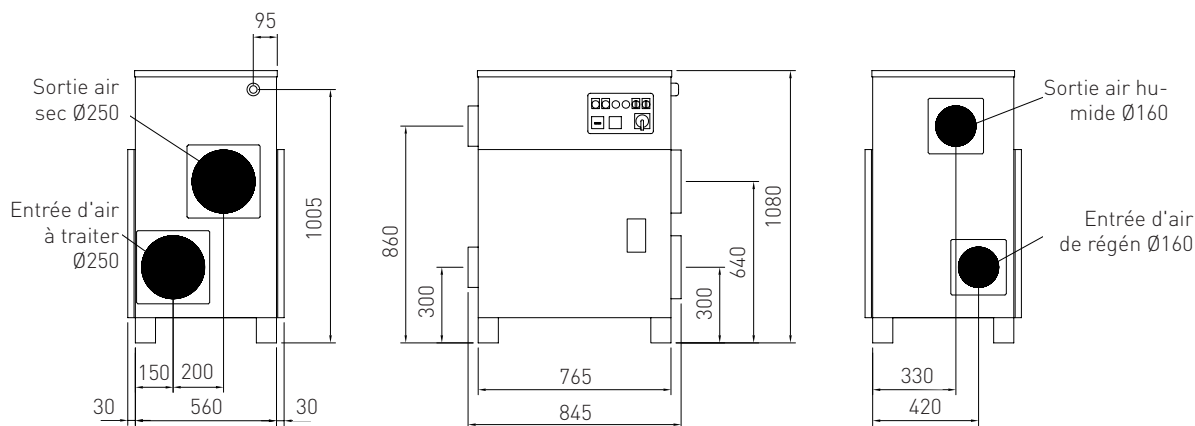
R-51R



R-61R



DIMENSIONS



[mm]

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

C.B.K. L'Air Sec

Bâtiment 5, 37 rue du Bois Chaland

91090 Lisses, France

www.cbk.fr e-mail: cbk@cbk.fr

tel: +33 1342 001 37

fax: +33 1303 800 38

