

## Boitier surpresseur - booster **PB-10/20**



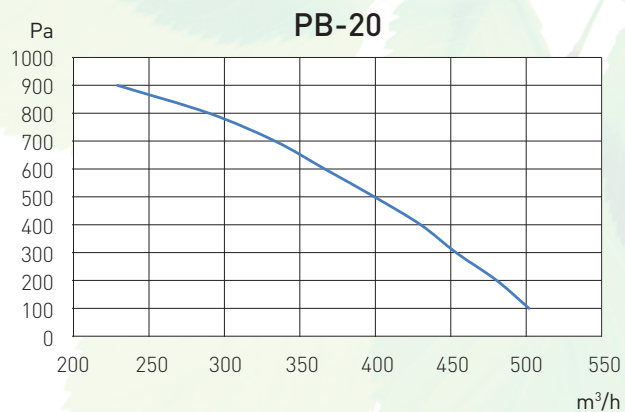
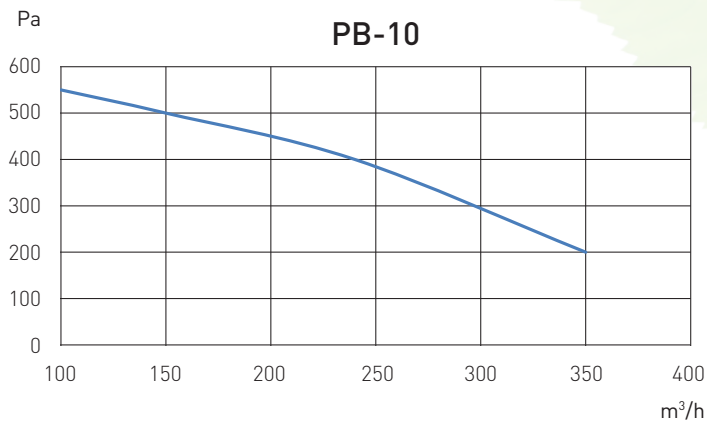
Débit d'air sec  
**200 - 400 m<sup>3</sup>/h**

L'objectif est d'augmenter la pression de sortie sur les déshydrateur DST alimentés en 220V quand cette dernière est insuffisante avec les ventilateurs standards. L'alimentation électrique du booster peut se faire par la prise hygrostat du déshydrateur, ce qui permet une synchronisation de la marche. Le booster (boitier surpresseur) a lui aussi une prise pour hygrostat, ce qui permet de raccorder au final un hygrostat ou un autre booster en série quand la prise du déshy est occupée.

| Model  | PB-10 | PB-20 |
|--|-------|-------|
| Débit d'air sec <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h) | 200   | 400   |
| Statique extérieur air sec [Pa]                  | 400   | 400   |
| Puissance totale (kW)                            | 0,083 | 0,169 |
| Fusible d'alimentation 230V / 50Hz (A)           | 10    | 10    |
| Poids (kg)                                       | 7.3   | 7.5   |

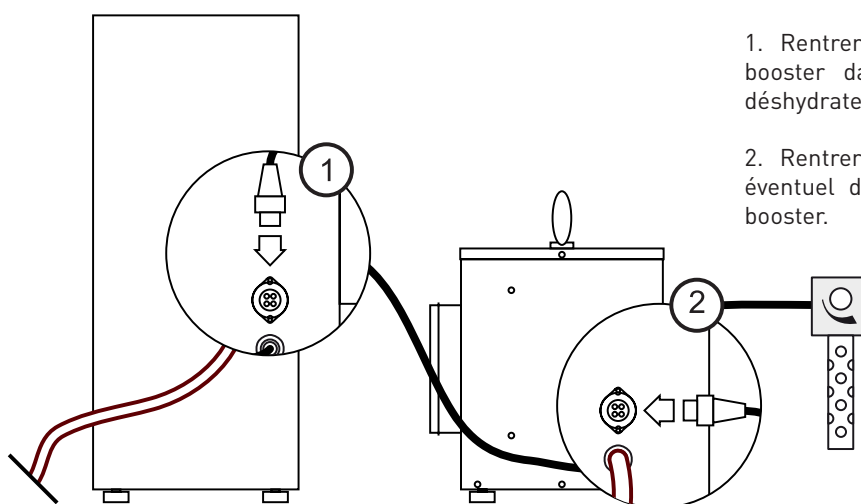


FLUX D'AIR



Pour connecter le booster

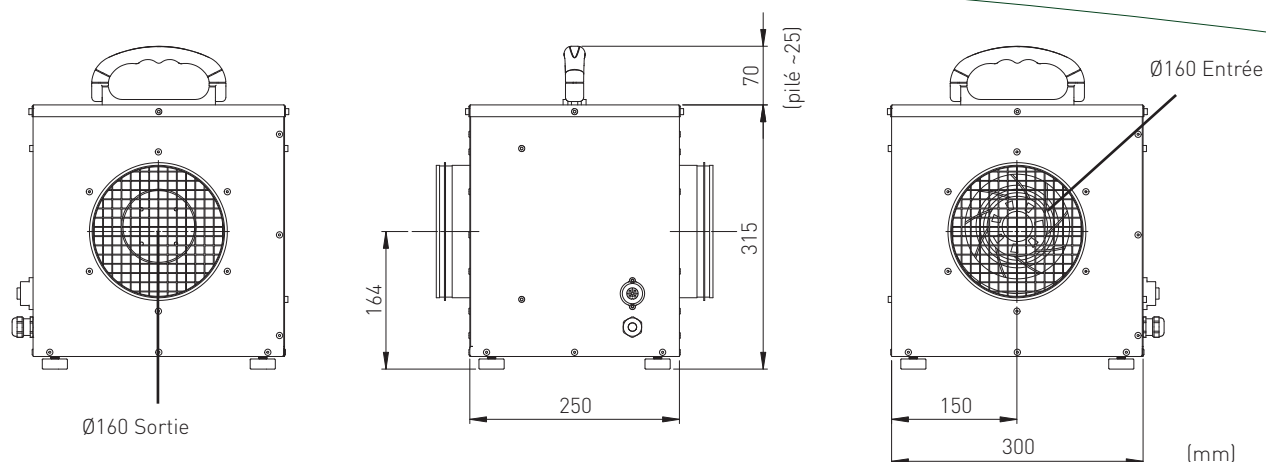
INSTRUCTIONS



1. Rentrer le connecteur Amphénol male du booster dans la prise amphénol femelle du déshydrateur.

2. Rentrer le connecteur male de l'hygromètre éventuel dans la prise Amphenol femelle du booster.

DIMENSIONS



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

[www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com) | [info@dst-sg.com](mailto:info@dst-sg.com)

**C.B.K. L'Air Sec**

Bâtiment 5, 37 rue du Bois Chaland

91090 Lisses, France

[www.cbk.fr](http://www.cbk.fr) e-mail: [cbk@cbk.fr](mailto:cbk@cbk.fr)

tel: +33 1342 001 37

fax: +33 1303 800 38

