

Deshydrateur Frigosorb

F-31



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

1,1 kg/h

Débit d'air sec

400 m³/h

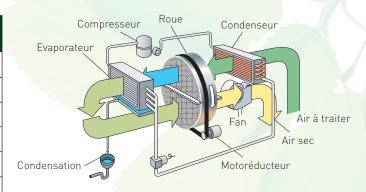
- → Carrosserie en inox
- → Batterie autorégulante
- → Maintenance aisée
- ∠ Longue durée de vie
- ≥ Equipé en standard d'un hygrostat



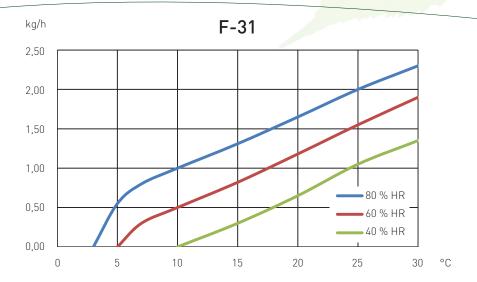




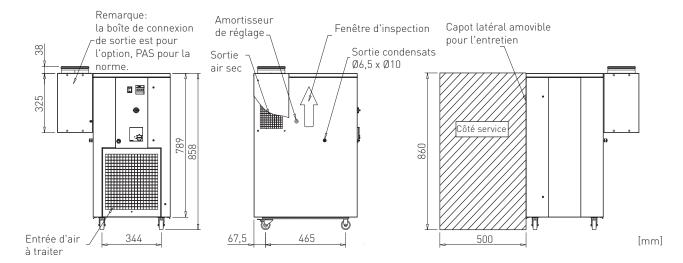
Deshydrateur type	F-31
Capacité nominale¹ (kg/h)	1,1
Débit d'air sec² (m³/h)	400
puissance du compresseur	3,2 A / 710 W
Consommation électrique maxi	4,3 A / 970 W
Fusible 230V / 50Hz (A)	6
Poids (kg)	45



- Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
- ³ Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.



La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous: $t_{dehors} = t_{en} + 4 + (t_{en} \times 0,15) \times (\% HR_{en} /60)$



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com

www.cbk.fr e-mail: cbk@cbk.fr tel: +33 1342 001 37 fax:+33 1303 800 38

