

Deshydrateur Recusorb

# DR-40 T10,T16 / 50R



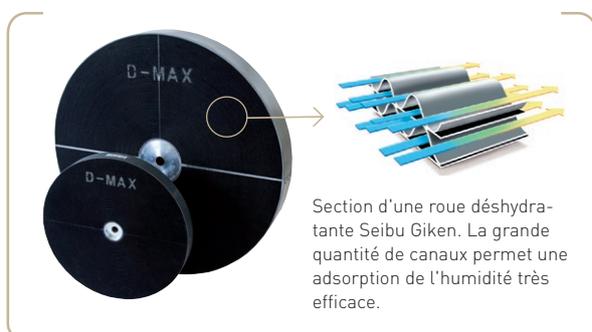
Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

**1,6 - 2,8 kg/h**

Débit d'air sec

**550 - 600 m<sup>3</sup>/h**

- ↘ Roue lavable
- ↘ Pas de perte d'adsorbant
- ↘ Carrosserie en inox
- ↘ Batterie autorégulante
- ↘ Maintenance aisée
- ↘ Longue durée de vie

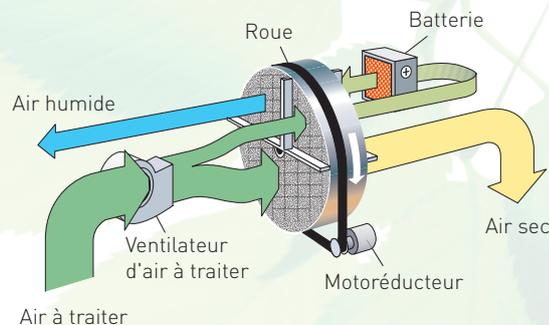


Section d'une roue déshydratante Seibu Giken. La grande quantité de canaux permet une adsorption de l'humidité très efficace.



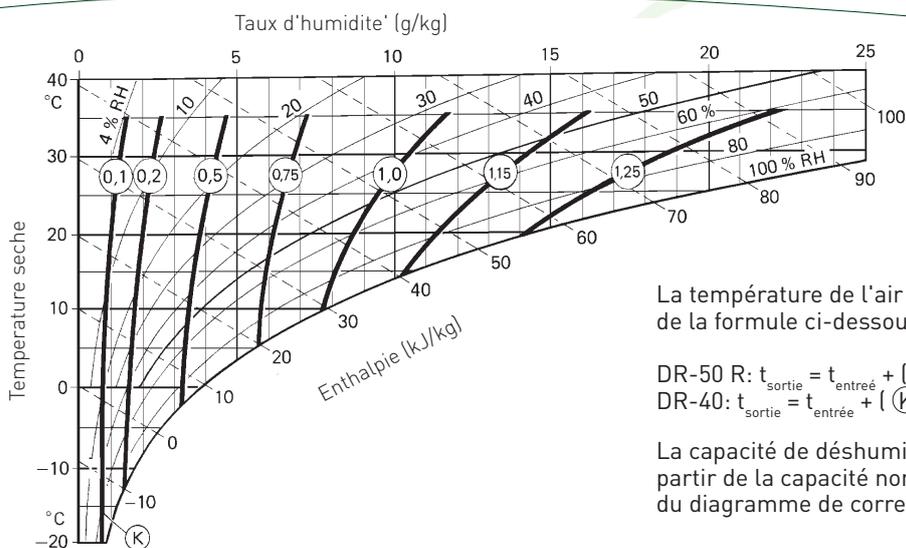
DONNEES TECHNIQUES

| Deshydrateur type                                      | DR - 40 T10     | DR - 40 T16     | DR - 50R        |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|
| Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)                  | 1,6             | 2,3             | 2,8             |
| Débit d'air sec <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)       | 600             | 550             | 600             |
| Pression statique disponible (Pa)                      | 150             | 150             | 150             |
| Débit d'air humide <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)    | 120             | 150             | 180             |
| Pression statique disponible (Pa)                      | 200             | 150             | 100             |
| Intensité du courant vers la batterie <sup>3</sup> [A] | 8 <sup>5</sup>  | 13 <sup>5</sup> | -               |
| Consommation électrique maxi (kW)                      | -               | -               | 4               |
| Puissance totale (kW)                                  | 2,3             | 3,2             | 4,2             |
| Fusible 230V / 50Hz (A)                                | 10 <sup>3</sup> | 16 <sup>3</sup> | 10 <sup>4</sup> |
| Poids (kg)   | 45              | 45              | 60              |



- <sup>1</sup> Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- <sup>2</sup> VDébit d'air avec une densité de 1,20 kg/m<sup>3</sup>.
- <sup>3</sup> Fusible 1 x 230 V / 50 Hz.
- <sup>4</sup> Fusible 3 x 400 V 50 Hz.3 x 230 V 50Hz:16A.
- <sup>5</sup> Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

DIAGRAMME DE CORRECTION



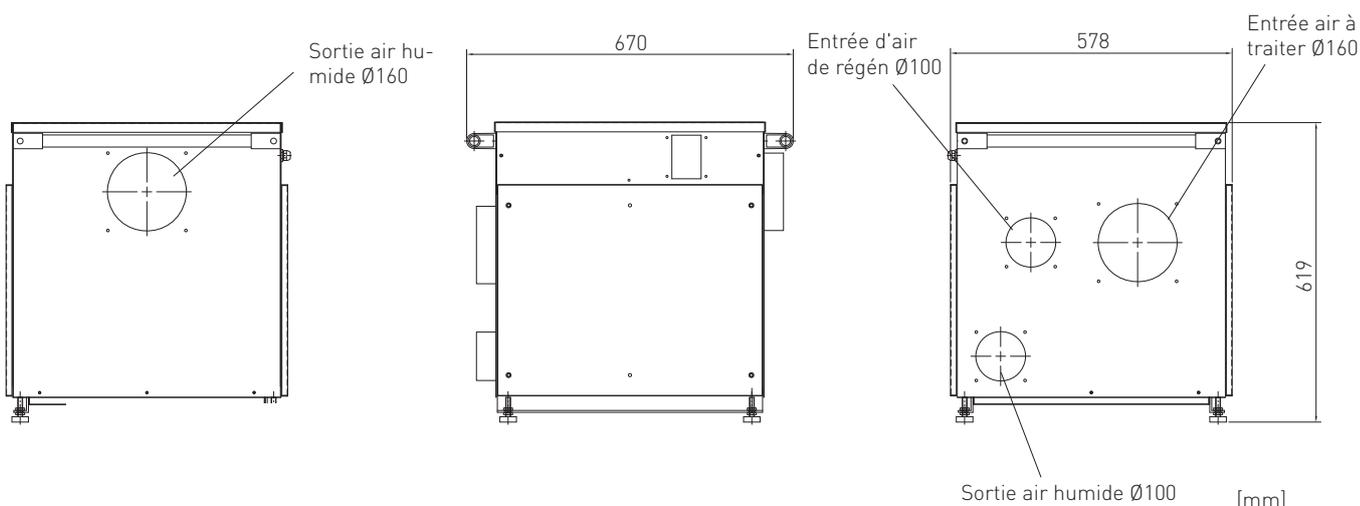
La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

$$\text{DR-50 R: } t_{\text{sortie}} = t_{\text{entrée}} + (K \times 10) + 3^{\circ}\text{C}$$

$$\text{DR-40: } t_{\text{sortie}} = t_{\text{entrée}} + (K \times 7) + 3^{\circ}\text{C}$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.

DIMENSIONS



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

[www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com) | [info@dst-sg.com](mailto:info@dst-sg.com)

C.B.K. L'Air Sec

Bâtiment 5, 37 rue du Bois Chaland

91090 Lisses, France

[www.cbk.fr](http://www.cbk.fr) e-mail: [cbk@cbk.fr](mailto:cbk@cbk.fr)

tel: +33 1342 001 37

fax:+33 1303 800 38

