

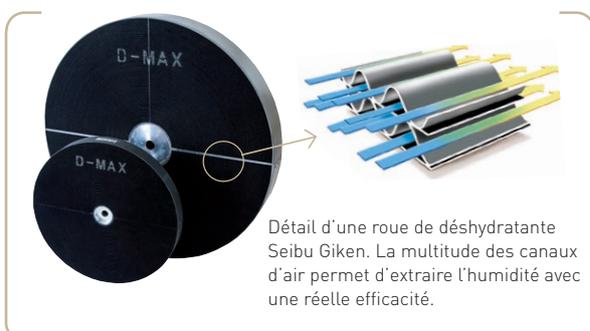
Deshydrateur Recusorb **DR-010B**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR
0,5 kg/h

Débit d'air sec
190 m³/h

- ↘ Roue lavable
- ↘ Pas de perte d'adsorbant
- ↘ Carrosserie en inox
- ↘ Batterie autorégulante
- ↘ Maintenance aisée
- ↘ Longue durée de vie

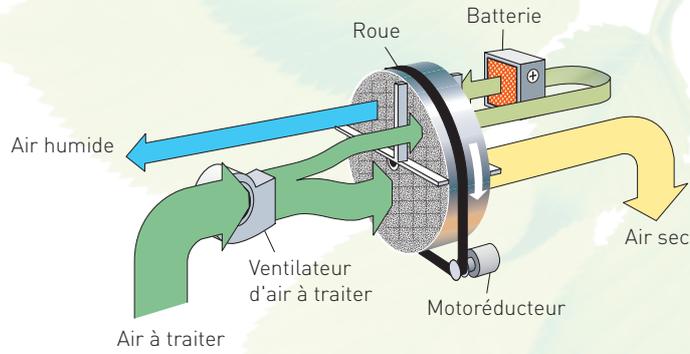


Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité.



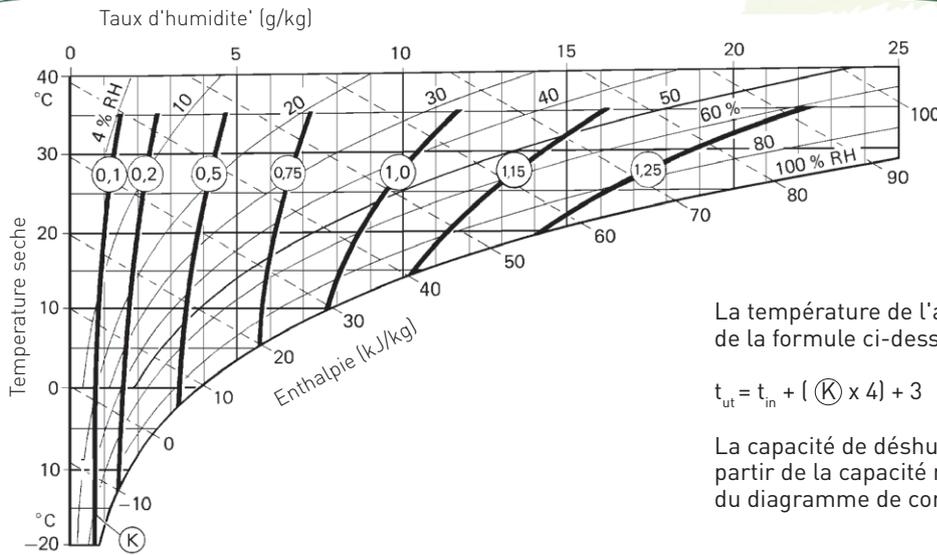
DONNEES TECHNIQUES

Deshyrateur type	DR - 010B
Capacité nominale ¹ (kg/h)	0,5
Débit d'air sec ² (m³/h)	190
Débit d'air humide ² (m³/h)	40
Puissance de régénération ³ (A)	3
Consommation électrique maxi (kW)	0,8
Fusible 230V / 50Hz (A)	10
Poids (kg)	12



- ¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
- ³ Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

DIAGRAMME DE CORRECTION

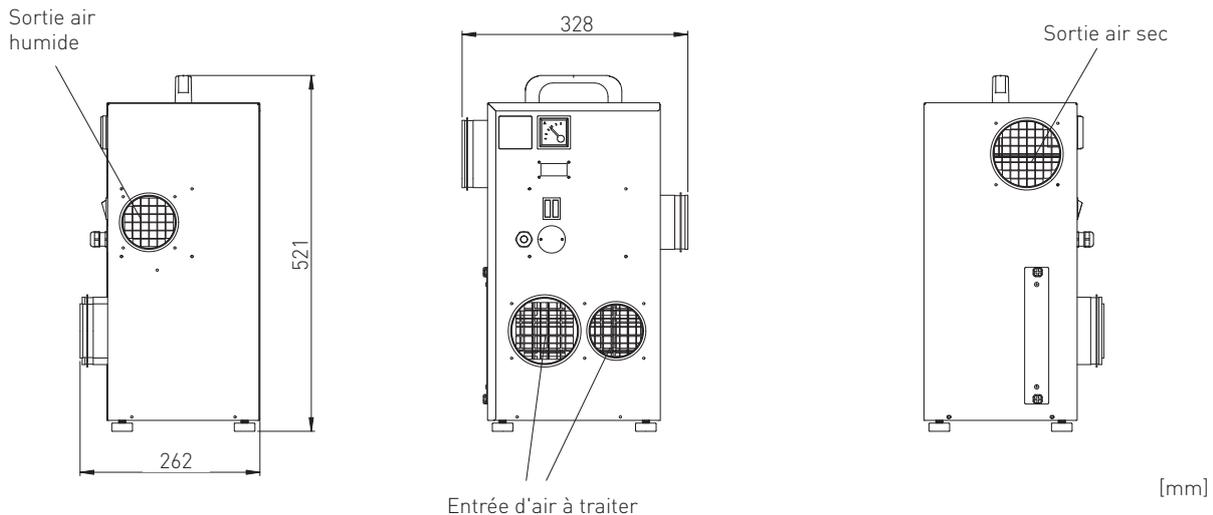


La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

$$t_{ut} = t_{in} + (K \times 4) + 3$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.

DIMENSIONS



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com.