

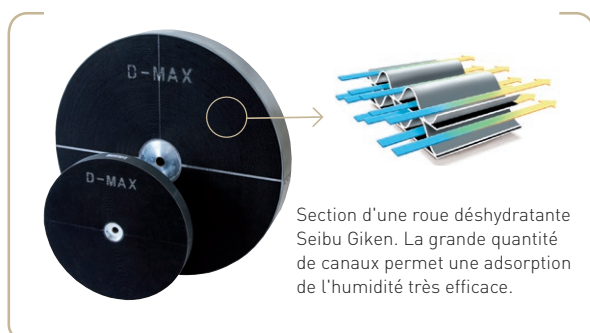
## Deshydrateur Consorb **DC-50R**



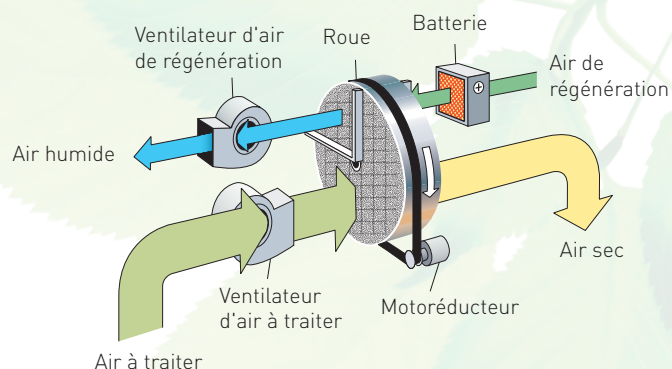
Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR  
**3 kg/h**

Débit d'air sec  
**550 m³/h**

- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie

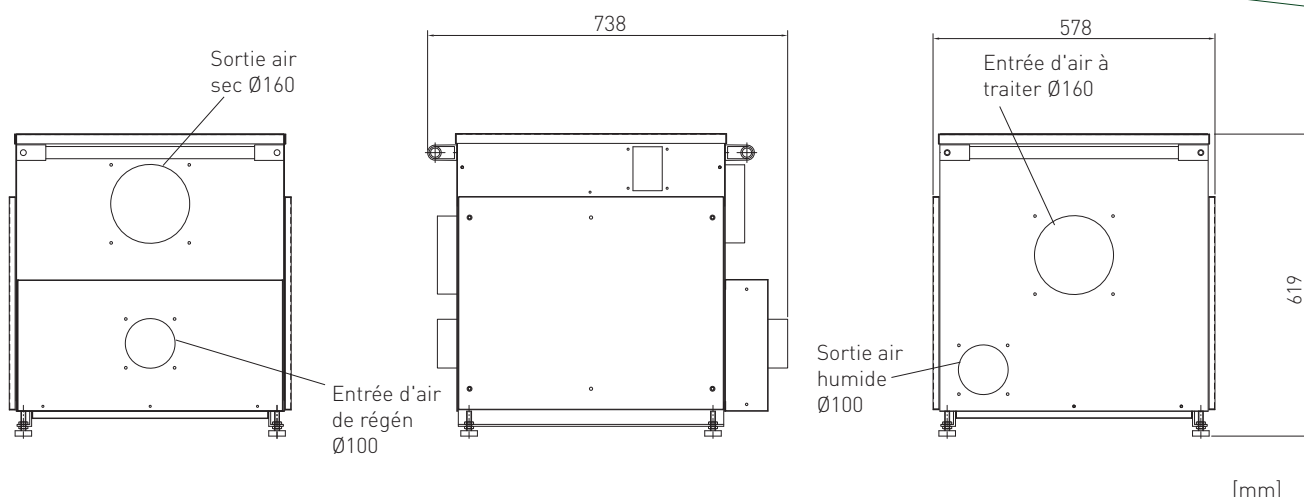
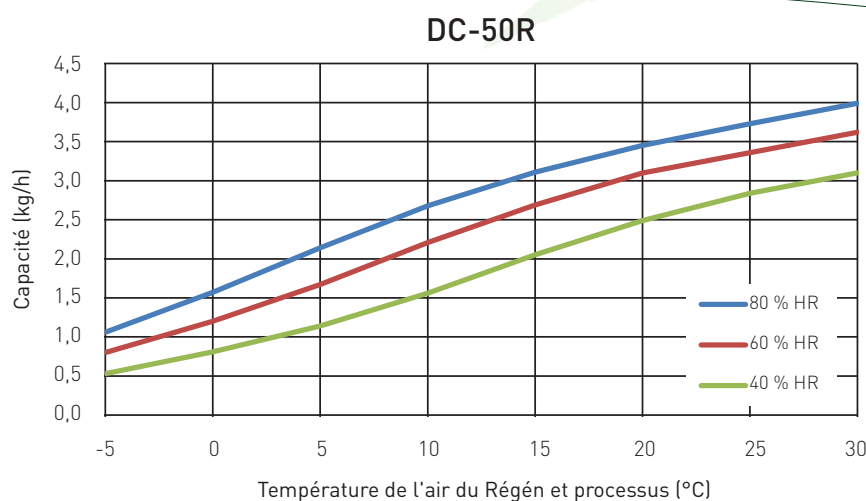


Deshydrateur type	DC -50R
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	3,0
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m³/h)	550
Pression statique disponible (Pa)	150
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m³/h)	150
Pression statique disponible (Pa)	100
Puissance de régénération (kW)	5,0
Consommation électrique maxi (kW)	5,5
Fusible 3 x 400 V / 50Hz, (A)	16
Poids (kg)	63



<sup>1</sup> Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

<sup>2</sup> Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com).

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

[www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com) | [info@dst-sg.com](mailto:info@dst-sg.com)

**C.B.K. L'Air Sec**

Bâtiment 5, 37 rue du Bois Chaland

91090 Lisses, France

[www.cbk.fr](http://www.cbk.fr) e-mail: [cbk@cbk.fr](mailto:cbk@cbk.fr)

tel: +33 1342 001 37

fax: +33 1303 800 38

