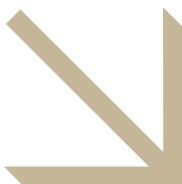




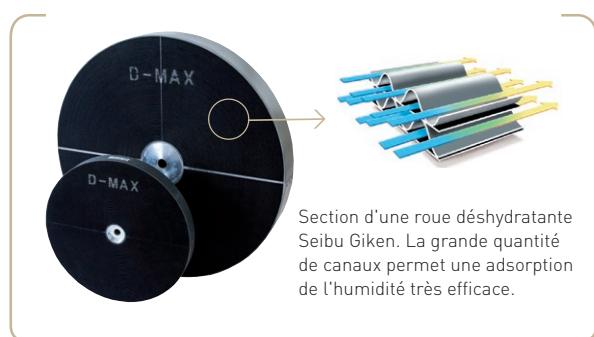
Deshydrateur Consorb **DC-50R**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR
3 kg/h

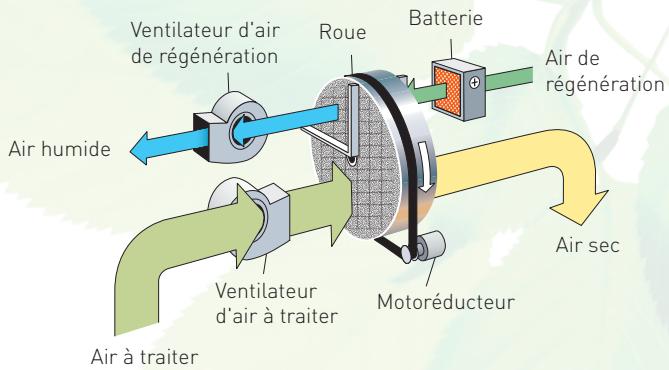
Débit d'air sec
550 m³/h

- ↳ Roue lavable
- ↳ Pas de perte d'adsorbant
- ↳ Carrosserie en inox
- ↳ Batterie autorégulante
- ↳ Maintenance aisée
- ↳ Longue durée de vie



DONNEES TECHNIQUES

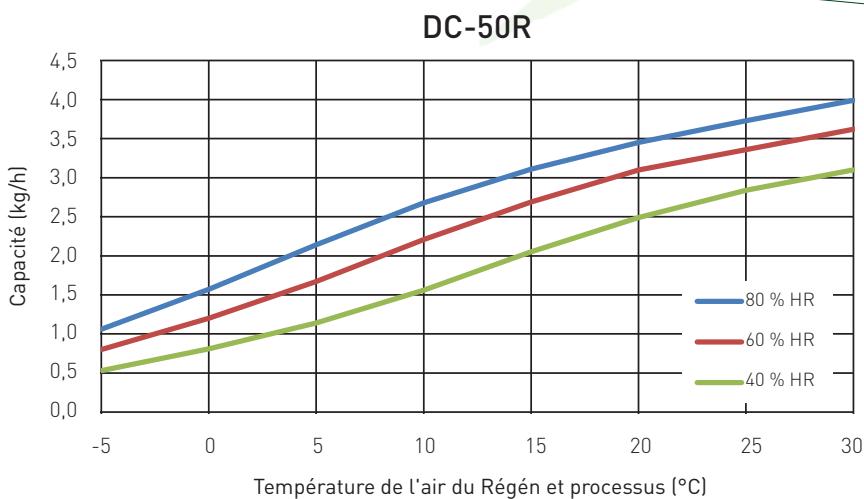
Deshydrateur type	DC -50R
Capacité nominale ¹ (kg/h)	3,0
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	550
Pression statique disponible (Pa)	150
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	150
Pression statique disponible (Pa)	100
Puissance de régénération (kW)	5,0
Consommation électrique maxi (kW)	5,5
Fusible 3 x 400 V / 50Hz, [A]	16
Poids (kg)	63



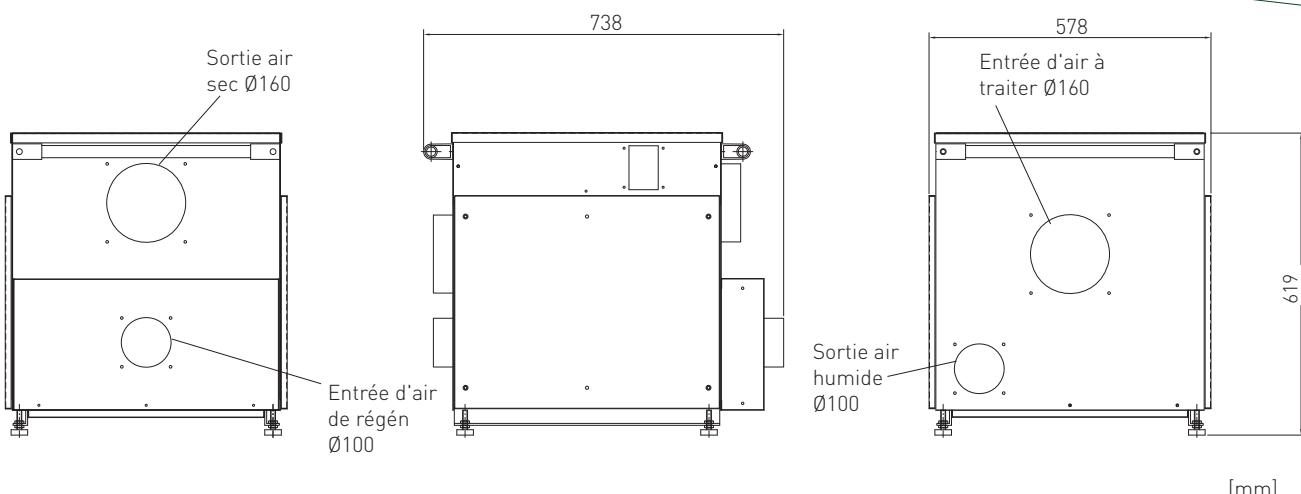
¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux.
Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.

DIAGRAMME DE CORRECTION



DIMENSIONS



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com.

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

C.B.K. L'Air Sec

Bâtiment 5, 37 rue du Bois Chaland

91090 Lisses, France

www.cbk.fr e-mail: cbk@cbk.fr

tel: +33 1342 001 37

fax: +33 1303 800 38

