

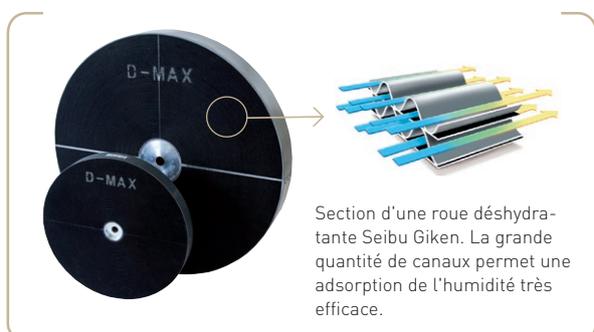
## Deshydrateur Consorb **DC-20 / 30 T10,T16**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR  
**1,1 - 1,5 kg/h**

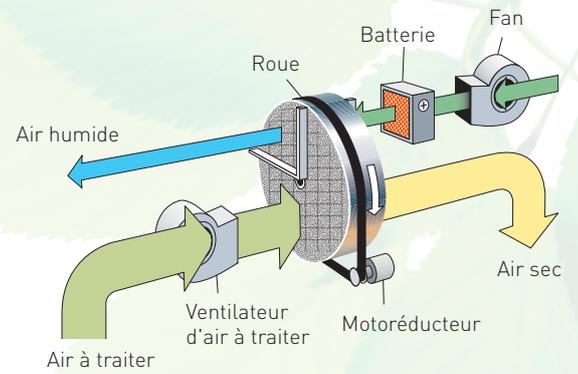
Débit d'air sec  
**310 - 400 m<sup>3</sup>/h**

- ↘ Roue lavable
- ↘ Panneau de contrôle protégé
- ↘ Carrosserie en inox
- ↘ Batterie autorégulante
- ↘ Poignée plate rabattable
- ↘ Accès aisé au filtre
- ↘ Longue durée de vie



DONNEES TECHNIQUES

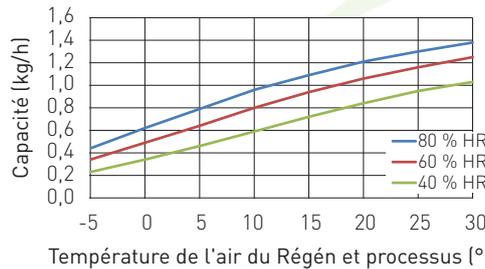
Deshydrateur type	DC-20	DC-30 T10	DC-30 T16
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	1,1	1,3	1,5
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m³/h)	310	400	400
Pression statique disponible (Pa)	100	85	100
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m³/h)	60	90	70
Pression statique disponible (Pa)	80	80	80
Intensité du courant vers la batterie <sup>3</sup> [A]	7,5	8,0	12,5
Puissance totale [kW]	2,1	2,2	3,2
Fusible 230V / 50Hz, (A)	10	10	16
Poids (kg)	31	32	32



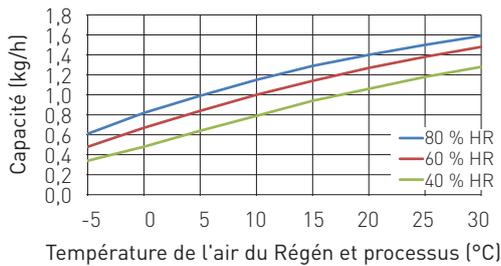
- <sup>1</sup> Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- <sup>2</sup> Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³ . Soufflage libre.
- <sup>3</sup> Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

DIAGRAMME DE CORRECTION

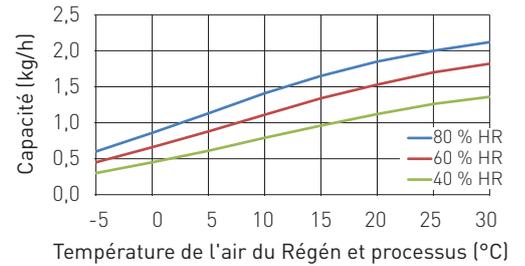
DC-20



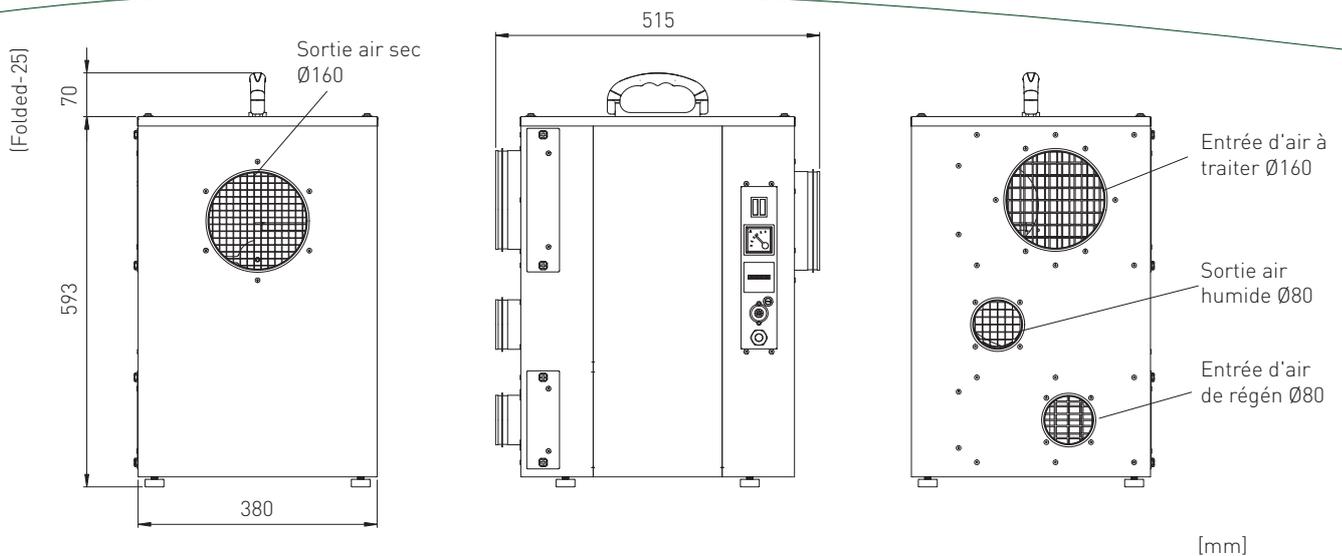
DC-30 T10



DC-30 T16



DIMENSIONS



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com).

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

[www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com) | [info@dst-sg.com](mailto:info@dst-sg.com)

C.B.K. L'Air Sec

Bâtiment 5, 37 rue du Bois Chaland

91090 Lisses, France

[www.cbk.fr](http://www.cbk.fr) e-mail: [cbk@cbk.fr](mailto:cbk@cbk.fr)

tel: +33 1342 001 37

fax:+33 1303 800 38

