

Deshydrateur RECUSORB R-061R



10 kg/h

Capacité de déshumidification
à 20°C / 60% RH

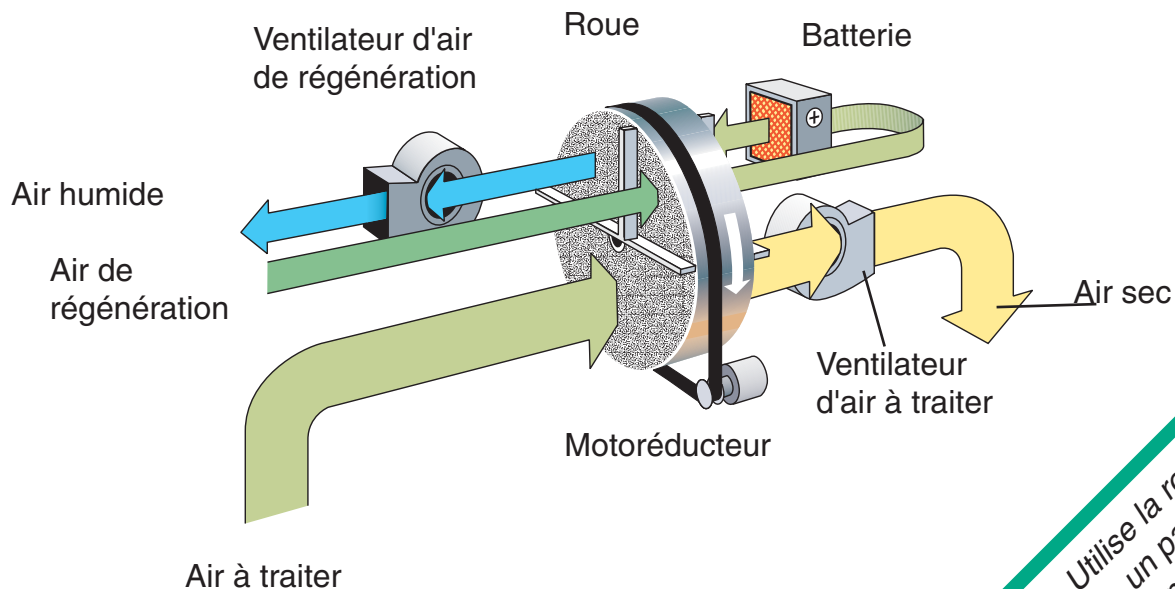
1450 m³/h

Débit d'air sec



- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Recupération de chaleur intégrée

- Carrosserie en inox
- Basse température d'air sec
- Longue durée de vie



Utilise la roue SSCR
- un pas en avant
dans la technique
d'adsorption

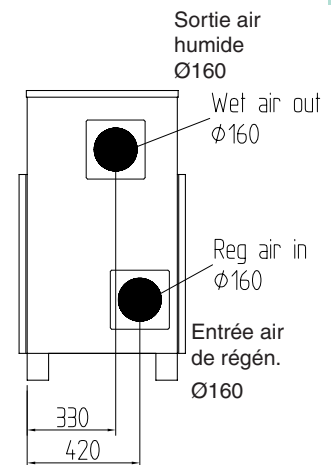
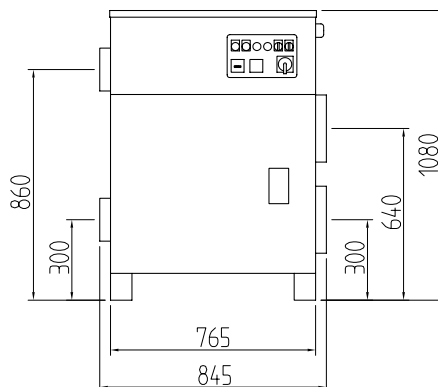
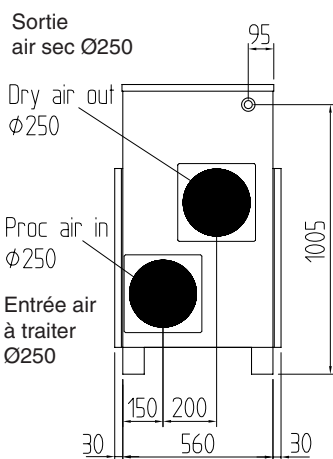
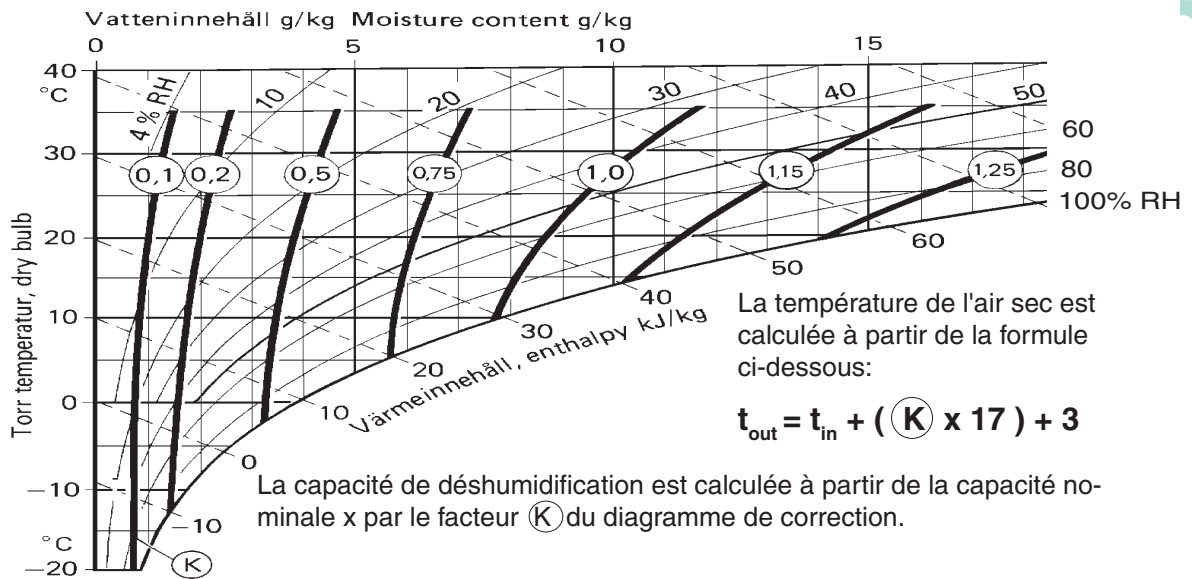
Deshydrateur type

R-061R

Capacité nominale *	10	kg/h
Débit d'air sec**	1450	m ³ /h
Pression statique disponible	100	Pa
Débit d'air humide **	580	m ³ /h
Pression statique disponible	200	Pa
Puissance de régénération	13,5	kW
Consommation électrique maxi	14,7	kW
Fusible 3x 230/400V 50Hz	50/25	A
Poids	110	kg

* Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

** Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.



Changement sans préavis

Seibu Giken DST AB

Avestag, 33, S-163 53 Spånga, Sweden
tel: +46-8 4457720; fax: +46-8 4457739
www.dst-sg.com E-mail: info@dst-sg.com

Representant: