

Deshydrateur RECUSORB

DR- 40-T10 / 40-T16 / 50 R



1,6-2,6 kg/h

Capacité de déshumidification
à 20°C / 60% Hr

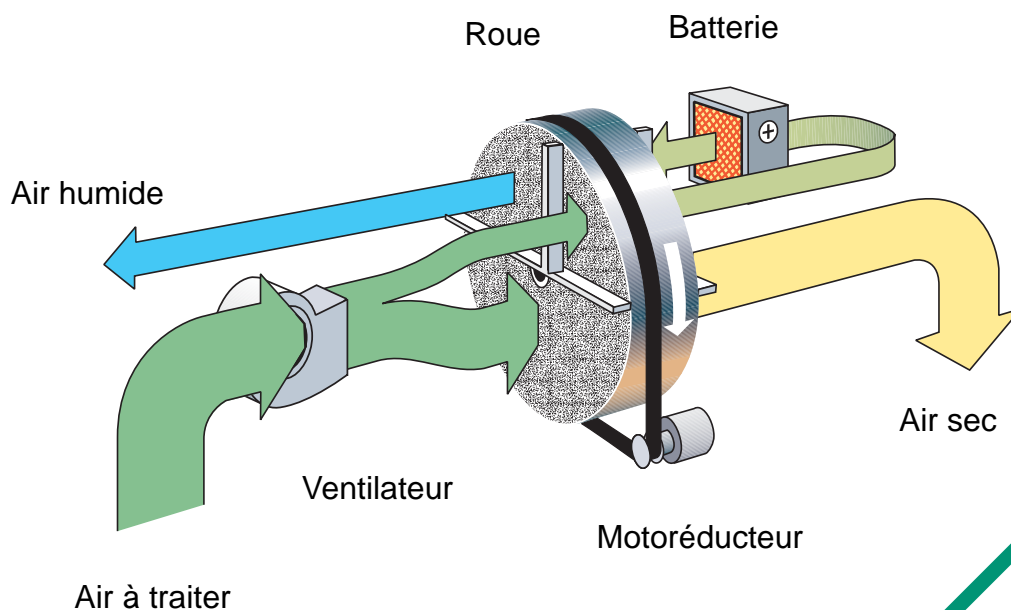
550 m³/h

Débit d'air sec



- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox

- Maintenance aisée
- Longue durée de vie
- Récupération de chaleur intégrée



Utilise la roue SSCR
- un pas en avant dans la
a technique d'adsorption

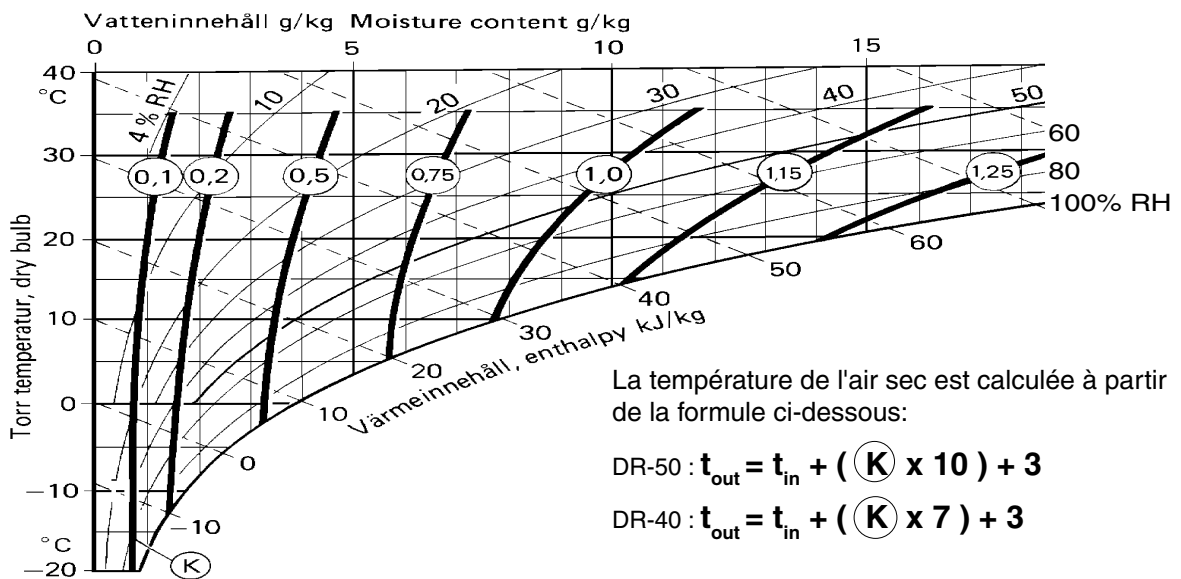
Deshydrateur type

	40 T10	40 T16	50 R
Capacité normale [kg/h] *	1,6	2,0	2,6
Débit d'air sec [m³/h] **	550	550	550
Débit d'air humide [m³/h] **	140	140	140
Consommation électrique maxi [kW]	2,18	2,83	3,9
Fusible 230V/50Hz [A]	10	16	10***
Poids [kg]	45	45	50

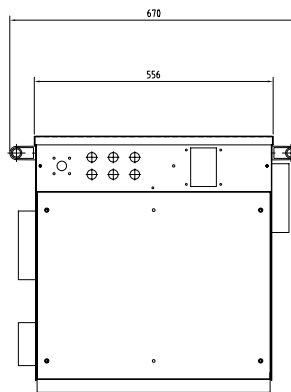
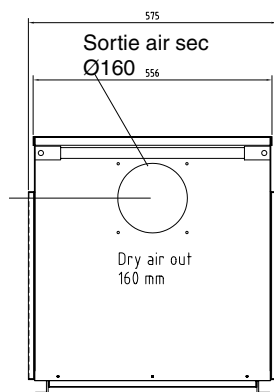
* Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60%RH, et débits d'air normaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

** Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.

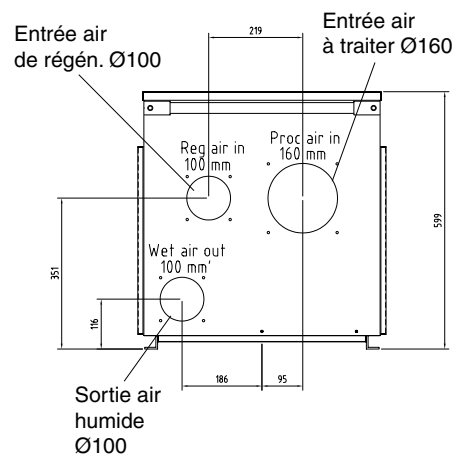
*** Fusible 3x400/230V 50Hz: 10/16A



La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.



Changement sans préavis



Seibu Giken DST AB

Avestag, 33, S-163 53 Spånga, Sweden
 www.dst-sg.com
 E-mail: info@dst-sg.com
 tel: 08-4457720; fax: 08-4457739

Representant: