

# Deshydrateur RECUSORB DR-010B



**0,5 kg/h**

Capacité de deshumidification à  
20°C/60%HR

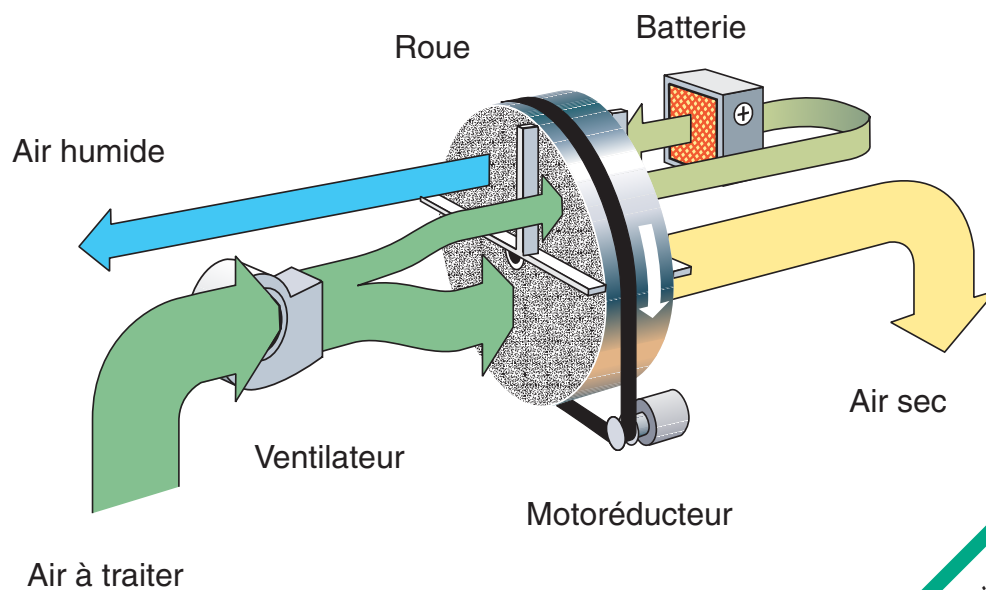
**190 m<sup>3</sup>/h**

Débit d'air sec



- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox

- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie



Utilise la roue SSCR  
- un pas en avant dans  
la technique d'adsorption

## Deshydrateur type DR-010B

Capacité nominale *	0,5 kg/h
Débit d'air sec**	190 m <sup>3</sup> /h
Débit d'air humide **	40 m <sup>3</sup> /h
Intensité de régénération***	3A/690W
Consommation électrique maxi	0,8 kW
Fusible 230V / 50Hz	10A
Poids	12kg

\* Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

\*\* Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m<sup>3</sup>. Soufflage libre.

\*\*\* Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

