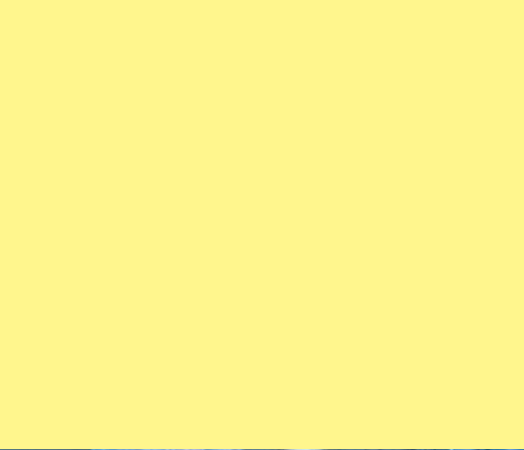


Déshydrateurs d'air Seibu Giken DST





Seibu Giken DST a exactement le déshydrateur que vous recherchez !

L'humidité est partout. L'air chargé d'humidité peut, s'il se trouve là où il ne devrait pas être, endommager vos produits et vos bâtiments ou affecter le rendement de votre unité de production. Le déshydrateur d'air Seibu Giken DST AB vous offre la meilleure façon d'éliminer cette humidité et ses nuisances.

Il existe un déshydrateur Seibu Giken DST AB pour toutes les applications. Des petites unités portables aux gros déshydrateurs destinés, par ex., à l'industrie de la transformation. Tous les groupes de DST sont équipés de la roue SSCR spéciale de la société japonaise Seibu Giken. La garantie d'une haute capacité de déshumidification!

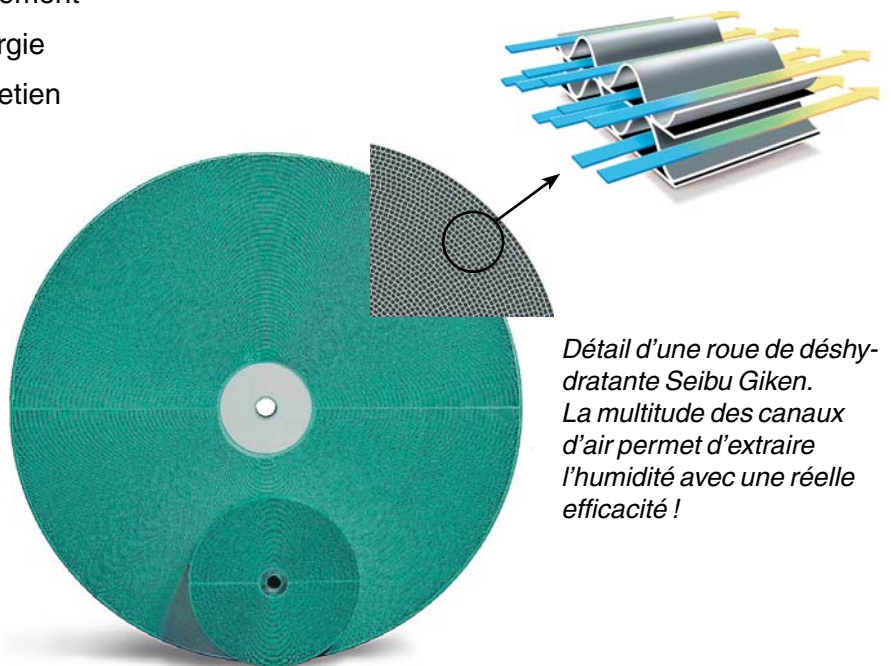
Le déshydrateur d'air de DST se caractérise par :

- une haute sécurité de fonctionnement
- une faible consommation d'énergie
- une conception qui facilite l'entretien

La roue SSCR fabriquée au Japon est au cœur de tous les déshydrateurs de la marque DST

La société japonaise Seibu Giken fabrique des roues pour tous les déshydrateurs DST.

Nos investissements dans la recherche et dans le développement nous ont permis de placer la roue SSCR à la pointe de la technologie de la sorption et, ceci, depuis de nombreuses années. La qualité de la roue est essentielle pour les unités de déshumidification.



Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité !

Contactez votre représentant DST le plus proche pour plus d'informations!

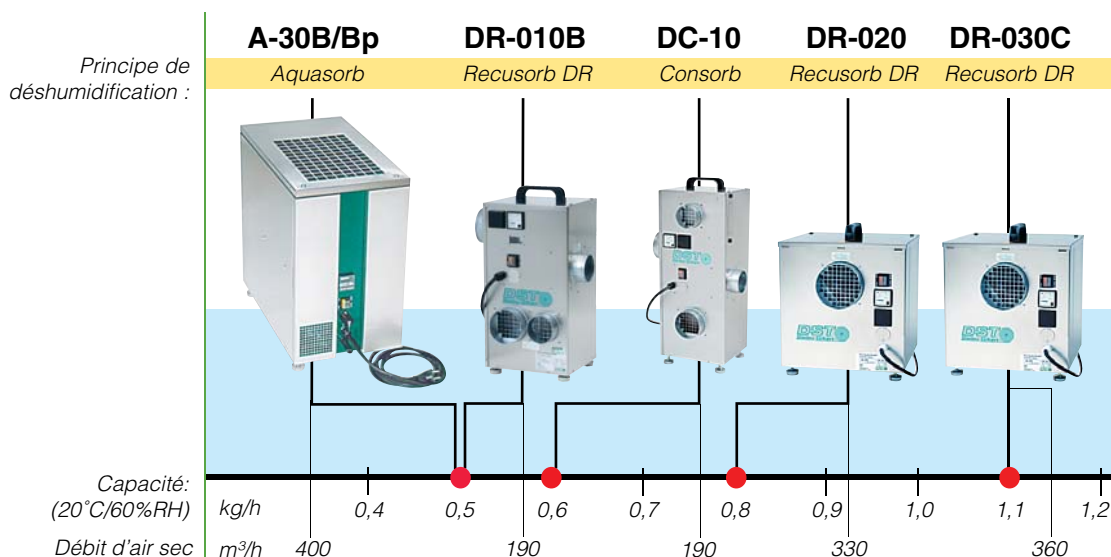
Vous trouverez à votre service des représentants dans environ 40 pays du monde entier. DST est aujourd'hui un des premiers fournisseurs mondiaux de déshydrateurs.

Les déshydrateurs DST ne sont vendus que par des représentants agréés. Pour les contacter, vous trouverez toutes les informations nécessaires sur le site www.dst-sg.com



Déshydrateurs de petite taille

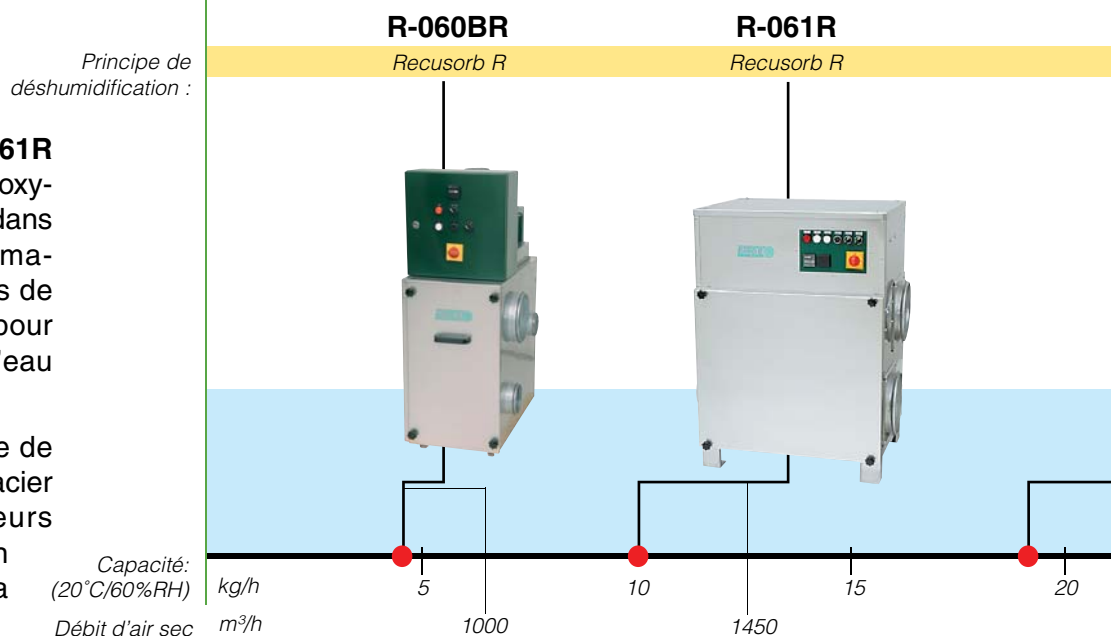
Avec leur caisson en acier inoxydable, ces déshydrateurs sont utilisés, entre autres, pour extraire l'humidité dans les halls de stockage militaires, les centrales hydroélectriques de même que, en installation fixe, dans des espaces où la teneur en humidité est moins importante.



Déshydrateurs de taille moyenne

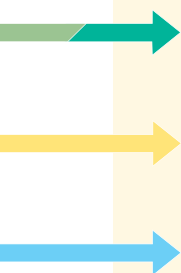
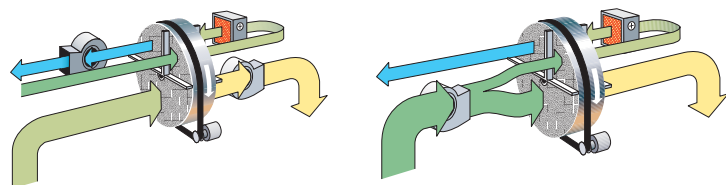
Les appareils R-060 et R-061R sont des groupes en acier inoxydable utilisés, entre autres, dans l'industrie de la transformation, les entrepôts, les halls de stockage en toile PVC ou pour remédier à des sinistres d'eau importants.

La série RZ est constituée de trois groupes compacts en acier galvanisé avec ventilateurs extérieurs. Une solution idéale pour l'industrie de la transformation.



Principe de déshumidification :

Le principe de base de la déshumidification par adsorption est une adsorption de l'humidité en continu par la roue. L'humidité est évacuée selon le schéma de principe adopté.



Air entrant.

Air sec sortant.

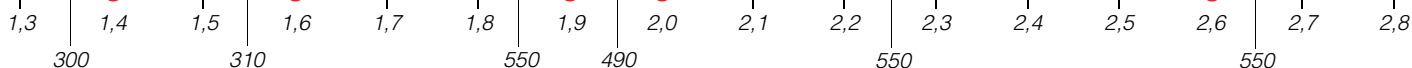
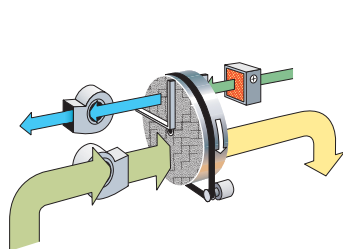
Air humide sortant, avec condensation dans certains cas.

RECUSORB R

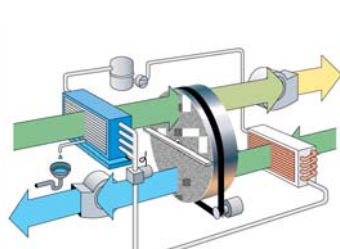
Le principe Recusorb R fonctionne avec une récupération interne de la chaleur : la chaleur est absorbée dans la partie régénération de la roue (en vert) puis récupérée dans la "zone de purge" où l'air entrant est réchauffé et perd, en partie, de son humidité. La consommation d'énergie diminue et l'air séché est à la fois plus sec et plus frais comparé aux autres déshydrateurs à sorption.

RECUSORB DR

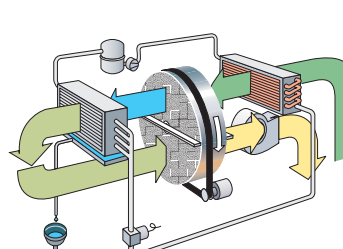
Le principe Recusorb DR, tout comme le système Recusorb R, fonctionne avec une récupération interne de la chaleur ; il est, cependant, équipé d'un ventilateur destiné à la fois à l'air sec et à l'air humide. Cette solution permet de simplifier les installations lorsqu'on veut mettre la salle à déshumidifier en surpression. Le principe convient également pour atteindre des points de rosée très bas.

DC-031B*Consorb***DR-031C***Recusorb DR***DR-40 10A***Recusorb DR***DC-031C 16A***Consorb***DR-40 16A***Recusorb DR***DR-50R***Recusorb DR***RZ-081***Recusorb R***RZ-101***Recusorb R***RZ-102***Recusorb R***CONSORB**

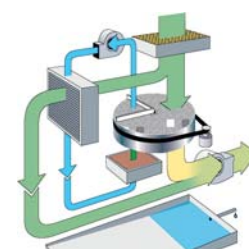
Le principe Consorb est généralement utilisé avec des températures de régénération très basses comme, par ex., avec des excès de température ou lorsque l'air à déshumidifier est trop chargé en eau.

**ECONOSORB**

Le principe Econosorb combine de manière unique une pompe à chaleur et une roue à sorption. Ceci permet d'avoir une consommation en énergie et une température de l'air séché très basses. C'est probablement le déshydrateur le plus économe en énergie du marché: comparé aux systèmes adsorbants habituels, il ne consomme qu'environ 1/4 de l'énergie totale. Le système Econosorb associe à la fois la condensation et l'air humide.

**FRIGOSORB**

Le principe Frigosorb a été breveté par DST. On l'utilise dans des applications où l'évacuation de l'air humide est difficile à réaliser. Grâce à sa pompe à chaleur, le système Frigosorb est très économe en énergie: il ne consomme qu'environ 1/3 de l'énergie totale comparé aux systèmes adsorbants habituels.

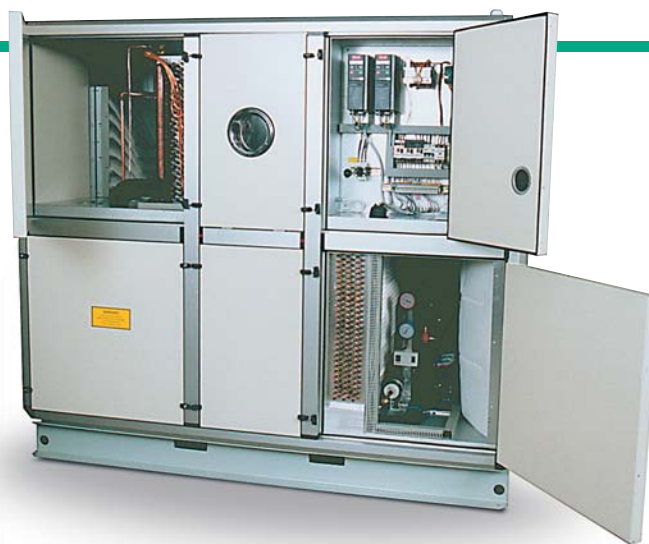
**AQUASORB**

L'Aquasorb fonctionne sur le même principe de base qu'un Consorb mais le débit d'air humide est condensé au moyen d'un condenseur à air au lieu d'être évacué sur l'extérieur. Grâce au ventilateur commun pour l'air sec et l'air de refroidissement toute l'énergie est transmise dans l'air sec. Le système Aquasorb se caractérise par un volume important d'air sec qui améliore le séchage.

Flexisorb – un déshydrateur pour des applications industrielles

Le système Flexisorb signifie, avant tout, flexibilité. Cette série d'appareils a été développée par DST pour répondre aux différents besoins de l'industrie. L'unité Flexisorb est construite sous la forme de module et offre de grandes possibilités d'adaptation aux contraintes spécifiques des différentes applications. Contactez votre représentant DST le plus proche pour plus d'informations.

Le système Flexisorb fonctionne avec les principes de déshumidification *Recusorb*, *Consorb*, *Econosorb* ou *Frigosorb*.



Caissons de déshumidification à roue

On utilise les caissons de déshumidification à roue lorsqu'un déshydrateur standard n'est pas adapté ou ne répond pas aux besoins spécifiques du client comme, par ex., dans les unités de traitement d'air.



Modèle :

RU-060
RU-061
RU-062
RU-082
RU-102
RU-122
RU-152
RU-172
RU-192
RU-242
RU-274
RU-334
RU-424

Flux d'air à traiter 0 20 000 40 000 60 000 80 000 100 000 150 000 200 000 250 000 m³/h

Le caisson de déshumidification à roue comprend :

- la roue SSCR spécial de Seibu Giken
- le moteur de la roue et sa transmission
- les étanchéités entre les secteurs

Appareils de régulation

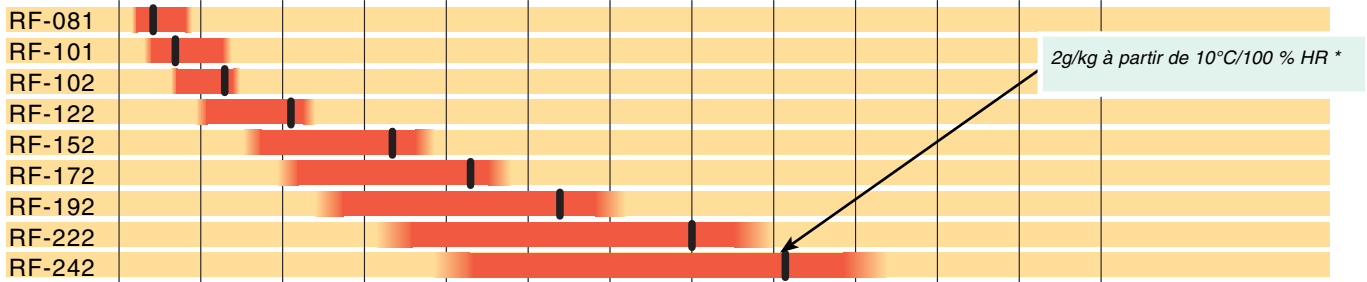
Dans les installations de déshumidification, un bon système de commande est, en règle générale, amorti très rapidement. DST propose plusieurs systèmes de commande éprouvés pour répondre aux besoins spécifiques de différentes applications en matière d'économie d'énergie, de climatisation et de surveillance. Reportez-vous à la brochure spéciale de DST pour plus d'informations.



Flux d'air à traiter 0 10 000 20 000 30 000 40 000 50 000 60 000 m³/h

Recursorb – récupération de chaleur intégrée à la roue permettant de consommer très peu d'énergie.

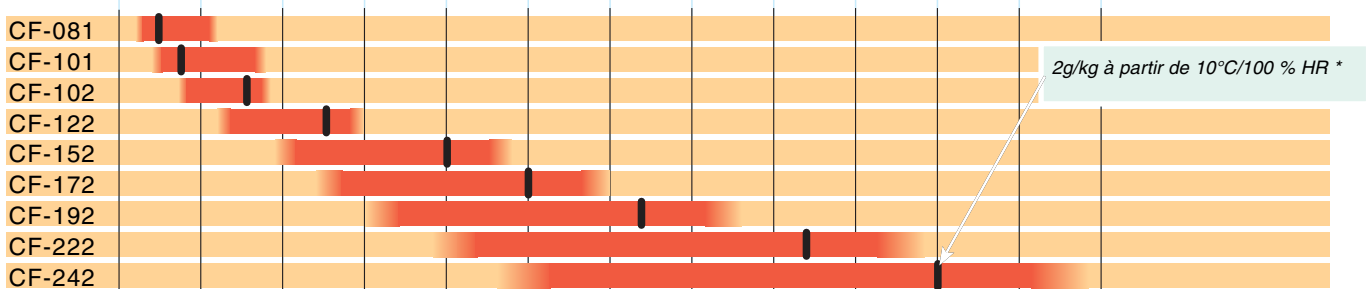
Modèle : Flux d'air à traiter



*Débit d'air process pour obtenir un air sec à 2 g/kg lorsque l'entrée d'air à traiter est à 10°C/100% humidité relative (HR) et l'entrée d'air est à 30°C/16g/kg. Le débit d'air humide correspond à 40% du débit d'air à traiter. La température de régénération est de 140°C.

Consorb – convient là où la différence de température entre l'air à traiter et l'air de régénération est importante.

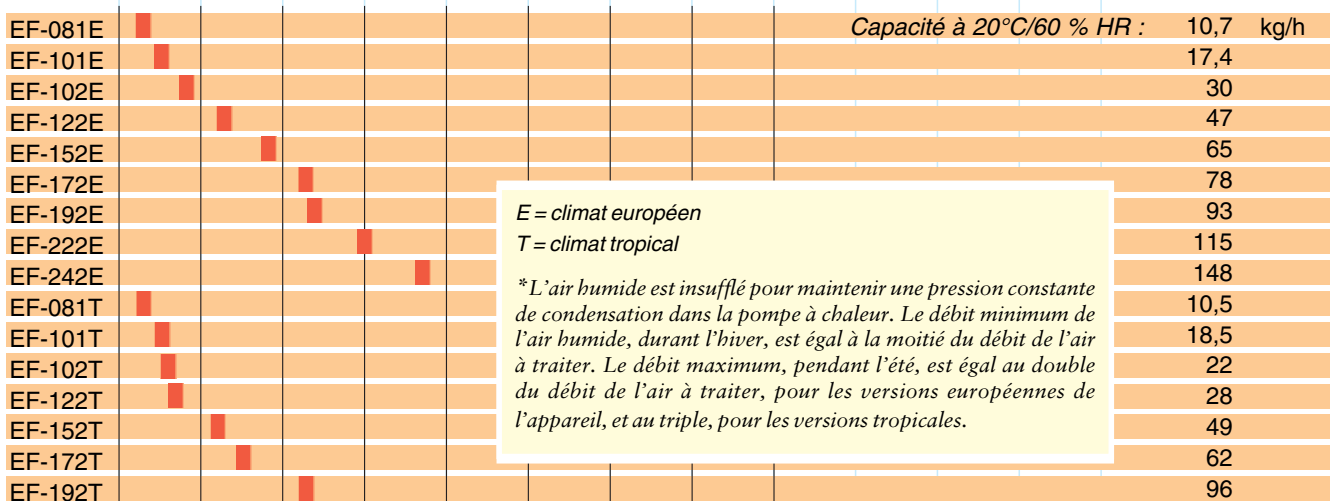
Modèle : Flux d'air à traiter



*Débit d'air process pour obtenir un air sec à 2 g/kg lorsque l'entrée d'air à traiter est à 10°C/100% humidité relative (HR) et l'entrée d'air est à 30°C/16g/kg. Le débit d'air humide correspond à 40% du débit d'air à traiter. La température de régénération est de 140°C.

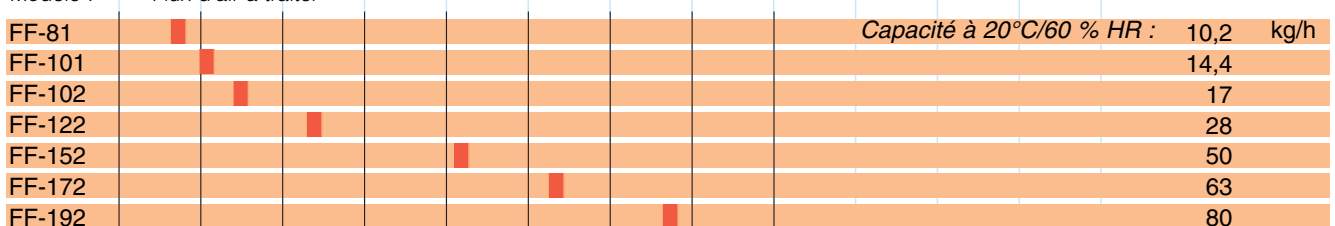
Econosorb - la plus faible consommation en énergie parmi les appareils de la gamme DST.

Modèle : Flux d'air à traiter



Frigosorb – déshydrateur consommant peu d'énergie et équipé d'un condenseur. Aucun raccordement de sortie d'air humide n'est nécessaire.

Modèle : Flux d'air à traiter



Flux d'air à traiter 0 10 000 20 000 30 000 40 000 50 000 60 000 m³/h

Seibu Giken DST est aujourd'hui un des premiers fournisseurs mondiaux de déshydrateurs. Il a des représentants dans environ 40 pays.

Depuis 1993, DST est une filiale de la société japonaise Seibu Giken Co Ltd. Cette société fabrique, entre autres, des roues de déshumidification, des roues à COV, des échangeurs thermiques.

Vous trouverez d'autres informations sur le site www.seibu-giken.co.jp



Siège social de Seibu Giken à Fukuoka, Japon.



Seibu Giken DST
est certifié ISO 9001.

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33, 163 53 Spånga, Sverige

Tel: +46 (0)8 445 77 20

Fax: +46 (0)8 445 77 39

www.dst-sg.com

info@dst-sg.com



C.B.K. L'Air Sec

16, Rue Ampère, Pontoise, 95307 Cergy Pontoise, France

Tél: +33 1 342 00 137, Fax: +33 1 303 80 038

www.cbk.fr

info.cbk@cbk.fr info-cbk@wanadoo.fr